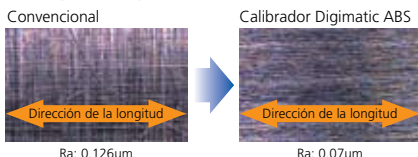


# Calibrador Digimatic ABSOLUTE

**SERIE 500 — Con Tecnología Exclusiva de Codificador ABSOLUTE**

El Calibrador Digimatic absolute de Mitutoyo es la siguiente generación de calibradores electrónicos. Mantiene el punto de origen una vez que se fija. Cada vez que se enciende la pantalla LCD muestra la posición actual del cursor quedando lista para iniciar la medición. Con la tecnología de codificador absolute no se necesita repetir el fijado del cero ni tampoco preocuparse por los errores de sobrevelocidad.

## Acabado de la superficie de la escala de alta calidad para desplazamiento suave del cursor

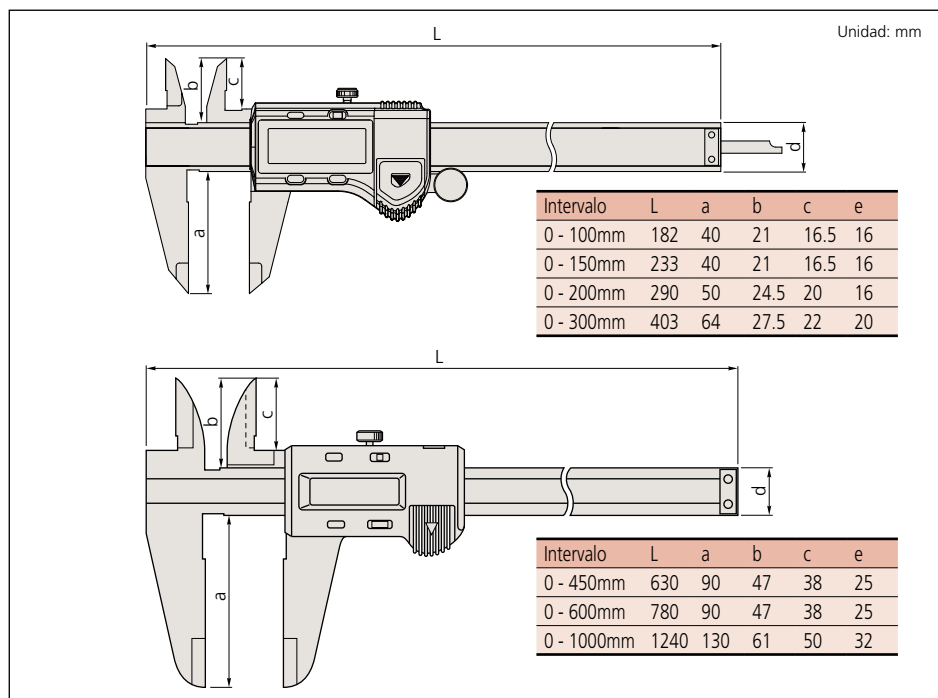


## CARACTERÍSTICAS

- Pantalla de lectura LCD grande y clara.
- El botón CERO/ABS permite poner el cero en la pantalla en cualquier posición a lo largo de la escala para mediciones de comparación incremental. También permitirá regresar a las coordenadas absolutas (ABS) y mostrar la posición verdadera desde el punto de origen (usualmente con la puntas de medición cerradas).
- La unidad de Mantener el Dato (959143) es opcional.
- Calibradores tipo punta de carburo están disponibles.



## DIMENSIONES



(Referirse a la página 8 para detalles)



(Referirse a la página 8 para detalles)

## Datos Técnicos

Error instrumental:  $\pm 0.02\text{mm}$  ( $\leq 200\text{mm}$ ),  
 $\pm 0.03\text{mm}$  ( $\leq 300\text{mm}$ )  $\pm 0.05\text{mm}$  ( $\leq 600\text{mm}$ ),  
 $\pm 0.07\text{mm}$  ( $\leq 1000\text{mm}$ )  
(excluye error de conteo)  
Resolución: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
Repetibilidad: 0.01mm  
Pantalla: LCD  
Patrón de longitud: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE  
Velocidad máx. de respuesta: Ilimitada  
Pila: SR44 (1 pza.), **938882**  
Vida de la pila: Aproximadamente 3.5 años bajo uso normal

## Funciones

Fijado del origen, Fijado del cero, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)  
Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

## Accesorios Opcionales

- 959143:** Unidad para Mantener el Dato
- 959149:** Cable para SPC con botón de dato (1m)
- 959150:** Cable para SPC con botón de dato (2m)



## ESPECIFICACIONES

mm				
Intervalo	Código No.	Observaciones (barra de medición de profundidad / rodillo de pulgar / otros)		
0 - 100mm	<b>500-150-20</b>	Varilla ø1.9mm	con rodillo para pulgar	—
0 - 100mm	<b>500-180-20*</b>	Varilla ø1.9mm	—	—
0 - 150mm	<b>500-151-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	—
0 - 150mm	<b>500-154-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 150mm	<b>500-155-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.
0 - 150mm	<b>500-158-20</b>	Varilla ø1.9mm	con rodillo para pulgar	—
0 - 150mm	<b>500-181-20*</b>	Cuchilla	—	—
0 - 200mm	<b>500-152-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	—
0 - 200mm	<b>500-156-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 200mm	<b>500-157-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.
0 - 200mm	<b>500-182-20*</b>	Cuchilla	—	—
0 - 300mm	<b>500-153</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	—
0 - 450mm	<b>500-500-10</b>	—	—	—
0 - 600mm	<b>500-501-10</b>	—	—	—
0 - 1000mm	<b>500-502-10</b>	—	—	—

\*sin salida de datos para SPC

pulg/mm				
Intervalo	Código No.	Observaciones (barra de medición de profundidad / rodillo de pulgar / otros)		
0 - 4 pulg	<b>500-170-20</b>	Varilla ø3/40pulg	con rodillo para pulgar	—
0 - 4 pulg	<b>500-195-20*</b>	Varilla ø3/40pulg	con rodillo para pulgar	—
0 - 6 pulg	<b>500-171-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	—
0 - 6 pulg	<b>500-174-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 6 pulg	<b>500-175-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.
0 - 6 pulg	<b>500-178-20</b>	Varilla ø3/40pulg	con rodillo para pulgar	—
0 - 6 pulg	<b>500-196-20*</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	—
0 - 6 pulg	<b>500-159-20*</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 6 pulg	<b>500-160-20*</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.
0 - 8 pulg	<b>500-172-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	—
0 - 8 pulg	<b>500-176-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 8 pulg	<b>500-177-20</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.
0 - 8 pulg	<b>500-197-20*</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	—
0 - 8 pulg	<b>500-163-20*</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 8 pulg	<b>500-164-20*</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.
0 - 12 pulg	<b>500-173</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	—
0 - 12 pulg	<b>500-167</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 12 pulg	<b>500-168</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.
0 - 12 pulg	<b>500-193*</b>	Cuchilla	con rodillo para pulgar	—
0 - 12 pulg	<b>500-165*</b>	Cuchilla	—	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 12 pulg	<b>500-166*</b>	Cuchilla	—	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.
0 - 18 pulg	<b>500-505-10</b>	—	con rodillo para pulgar	—
0 - 24 pulg	<b>500-506-10</b>	—	con rodillo para pulgar	—
0 - 40 pulg	<b>500-507-10</b>	—	con rodillo para pulgar	—

\*sin salida para de datos para SPC

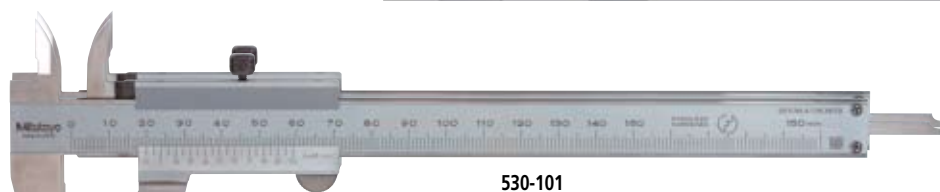
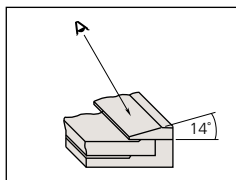


# Calibrador Vernier

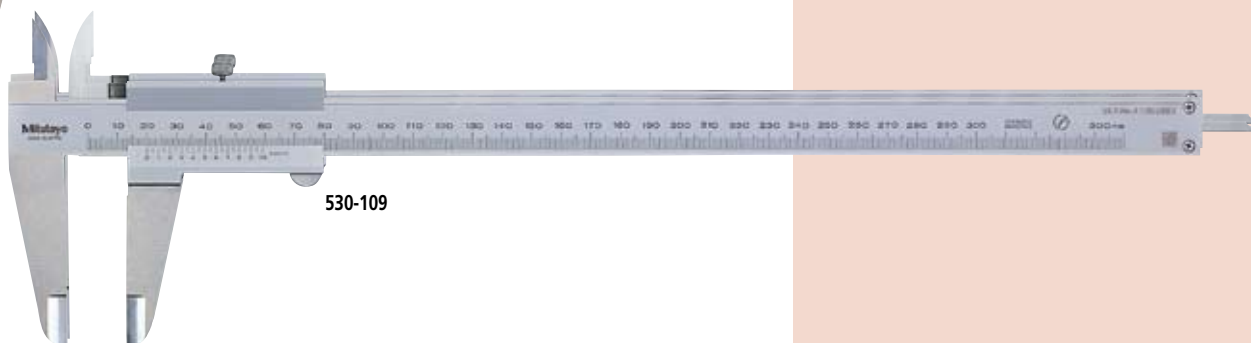
## SERIE 530 — Modelo Estándar

### CARACTERÍSTICAS

- Diseño básico y plano.
- Puede medir diámetro exterior, diámetro interior, profundidad y escalones.
- El pequeño ángulo (14°) de la superficie del vernier proporciona una lectura fácil.
- Diferentes escalas de lectura en vernier. (sólo en modelos de mm/pulg y pulg)
- Tornillo de sujeción sobre del cursor.
- Calibrador tipo puntas de carburo están también disponibles.



530-101



530-109



Puntas de carburo

Tipo puntas de carburo

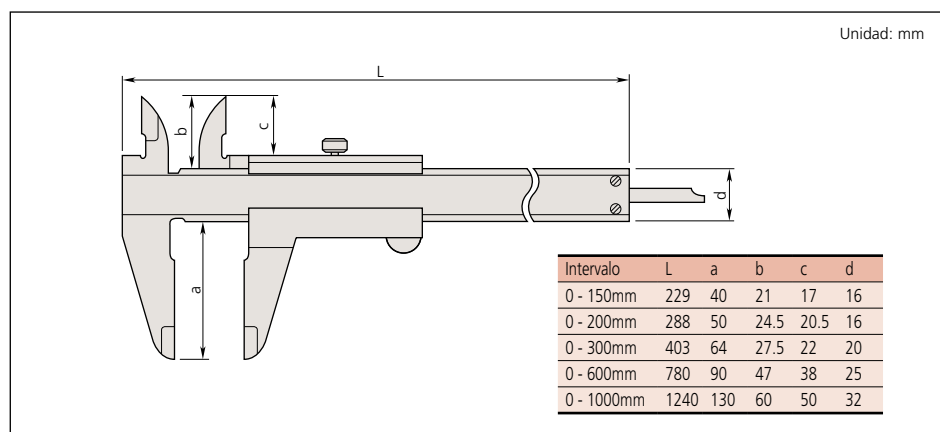


Tipo barra de profundidad redonda

### Datos Técnicos

Error instrumental:  $\pm 0.05\text{mm}$  ( $\leq 200\text{mm}$ ),  $\pm 0.08\text{mm}$  ( $\leq 300\text{mm}$ )  
 $\pm 0.10\text{mm}$  ( $\leq 600\text{mm}$ ),  $\pm 0.15\text{mm}$  ( $\leq 1000\text{mm}$ )  
 Tipo alta exactitud:  
 $\pm 0.03\text{mm}$  ( $\leq 200\text{mm}$ ),  $\pm 0.04\text{mm}$  ( $\leq 300\text{mm}$ )  
 Graduación: 0.05mm, 0.05mm (1/128pulg) ó .001pulg (1/128pulg)  
 Tipo alta exactitud:  
 0.02mm ó 0.02mm (.001pulg)

### DIMENSIONES



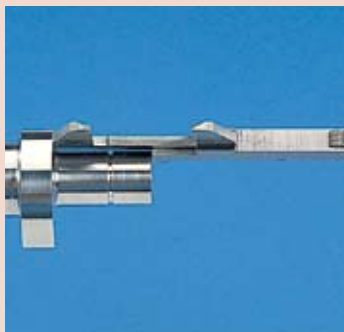
## Aplicaciones de Medición



Medición de Diámetro Externo



Medición de Diámetro Interno



Medición de Escalón



Medición de Profundidad

## ESPECIFICACIONES

mm				
Intervalo	Código No.	Observaciones (barra de medición de profundidad / Graduación de la escala secundaria / otros)		
0 - 150mm	530-102	Varilla $\varnothing 1.9\text{mm}$	—	—
0 - 150mm	530-101	Cuchilla	—	—
0 - 150mm	530-320	Cuchilla	—	Puntas de carburo para medición de diámetro externo
0 - 150mm	530-335	Cuchilla	—	Puntas de carburo para medición de diámetro externo e interno
0 - 150mm	530-319	Cuchilla	—	Tornillo de sujeción debajo del cursor
0 - 150mm	530-122*	Cuchilla	—	Modelo de alta exactitud: $\pm 0.03\text{mm}$
0 - 200mm	530-108	Cuchilla	—	—
0 - 200mm	530-321	Cuchilla	—	Puntas de carburo para medición de diámetro externo
0 - 200mm	530-123*	Cuchilla	—	Modelo de alta exactitud: $\pm 0.03\text{mm}$
0 - 300mm	530-109	Cuchilla	—	—
0 - 300mm	530-322	Cuchilla	—	Puntas de carburo para medición de diámetro externo
0 - 300mm	530-124*	Cuchilla	—	Modelo de alta exactitud: $\pm 0.04\text{mm}$
0 - 600mm	530-501	—	—	—
0 - 1000mm	530-502	—	—	—

\*Graduación: 0.02mm

mm/pulg Escala doble mm/pulg				
Intervalo	Código No.	Observaciones (barra de medición de profundidad / Graduación de la escala secundaria / otros)		
0 - 150mm	530-104	Cuchilla	1/128pulg	—
0 - 150mm	530-316	Cuchilla	1/128pulg	Tornillo de sujeción debajo del cursor
0 - 150mm	530-125	Cuchilla	1/128pulg	—
0 - 150mm	530-312*	Cuchilla	.001pulg	Modelo de alta exactitud: $\pm 0.03\text{mm}$
0 - 200mm	530-114	Cuchilla	1/128pulg	—
0 - 200mm	530-118*	Cuchilla	.001pulg	Modelo de alta exactitud: $\pm 0.03\text{mm}$
0 - 300mm	530-115	Cuchilla	1/128pulg	—
0 - 300mm	530-119*	Cuchilla	.001pulg	Modelo de alta exactitud: $\pm 0.04\text{mm}$

\*Graduación: 0.02mm

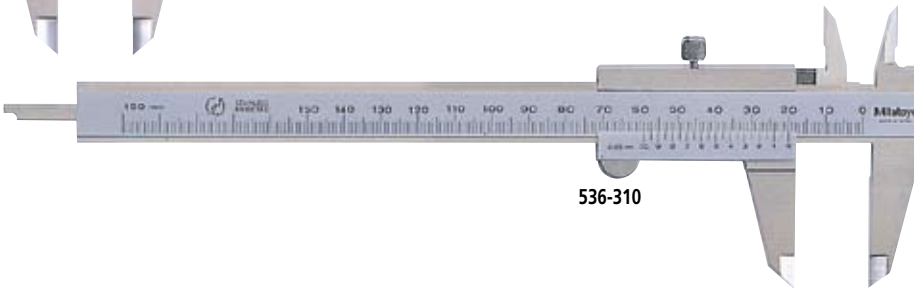
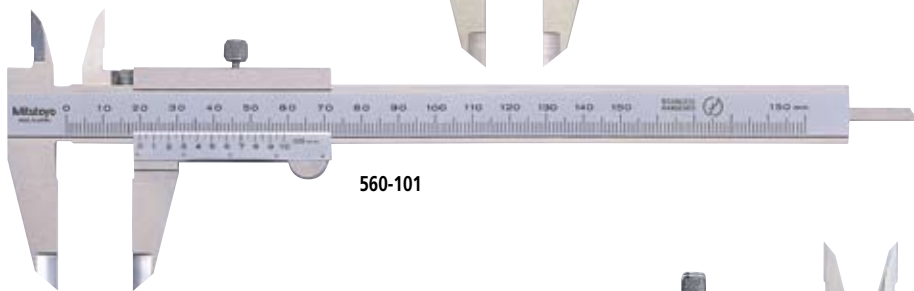
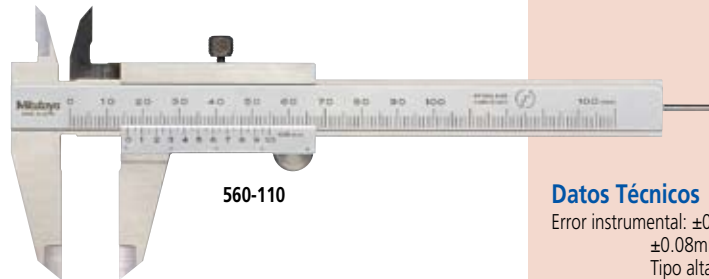
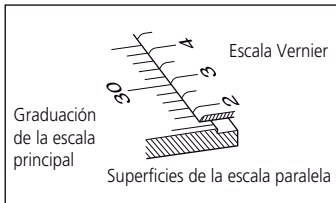
pulg Escala doble mm/pulg				
Intervalo	Código No.	Observaciones (barra de medición de profundidad / Graduación de la escala secundaria / otros)		
0 - 6pulg	530-105	Cuchilla	1/128pulg	—
0 - 6pulg	530-314	Cuchilla	1/128pulg	Puntas de carburo para medición de diámetro exterior
0 - 8pulg	530-116	Cuchilla	1/128pulg	—

# Calibrador Vernier

SERIE 560, 536 — Libre de Error de Paralaje

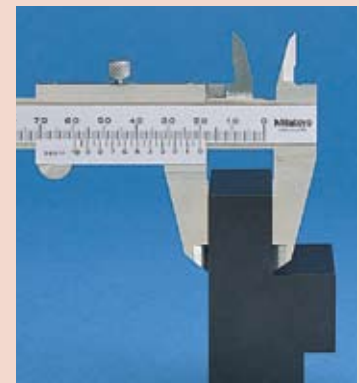
## CARACTERÍSTICAS

- Escalas vernier libres de error de paralaje para lecturas fáciles y mediciones sin falla.
- Puede medir diámetro externo y diámetro interno, profundidad y escalones.
- Con tornillo de sujeción sobre el cursor.
- El modelo especial (Serie 536) está diseñado para zurdos disponible.



## Datos Técnicos

Error instrumental:  $\pm 0.05\text{mm}$  ( $\leq 200\text{mm}$ ),  
 $\pm 0.08\text{mm}$  ( $\leq 300\text{mm}$ )  
 Tipo alta exactitud:  
 $\pm 0.02\text{mm}$  ( $\leq 150\text{mm}$ ),  $\pm 0.03\text{mm}$  ( $\leq 200\text{mm}$ )  
 Graduación:  $0.05\text{mm}$  ó  $0.05\text{mm}$  (1/128pulg)  
 Tipo alta exactitud:  
 $0.02\text{mm}$  ó  $0.02\text{mm}$  (.001pulg)



## ESPECIFICACIONES

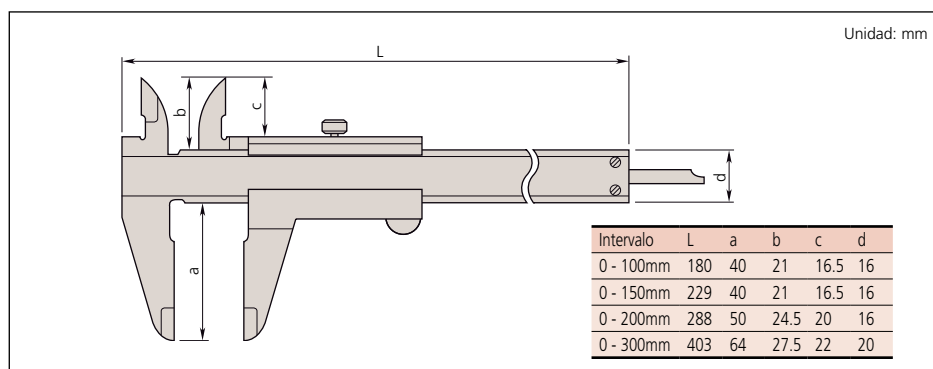
mm		Observaciones (barra de medición de profundidad / graduación de la escala secundaria / otros)		
Intervalo	Código No.			
0 - 100mm	560-110	Varilla $\varnothing 1.9\text{mm}$	—	—
0 - 150mm	560-101	Cuchilla	—	—
0 - 150mm	536-310	Cuchilla	—	Tipo para zurdos
0 - 150mm	560-122*	Cuchilla	—	Modelo de alta exactitud: $\pm 0.03\text{mm}$
0 - 200mm	560-108	Cuchilla	—	—
0 - 300mm	560-109	Cuchilla	—	—

\*Graduación: 0.02mm

mm/pulg		Observaciones (barra de medición de profundidad / graduación de la escala secundaria / otros)		
Intervalo	Código No.			
0 - 100mm	560-104	Cuchilla	1/128pulg	—
0 - 200mm	560-118*	Cuchilla	.001pulg	Modelo de alta exactitud: $\pm 0.03\text{mm}$

\*Graduación: 0.02mm

## DIMENSIONES

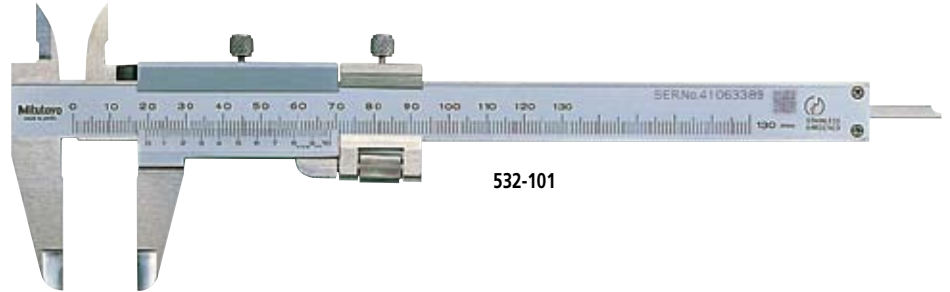


# Calibrador Vernier

**SERIE 532 — Con Ajuste Fino**

## CARACTERÍSTICAS

- Provisto con una tuerca de ajuste fino para que el cursor avance lentamente.
- Puede medir diámetro externo, diámetro interno, profundidad y escalones.



## Datos Técnicos

Error instrumental:  $\pm 0.03\text{mm}$  ( $\leq 180\text{mm}$ ),  
 $\pm 0.04\text{mm}$  ( $\leq 280\text{mm}$ )  
 Graduación:  $0.02\text{mm}$ ,  $0.02\text{mm}$  (.001pulg)  
 ó .001pulg (1/128pulg)

## ESPECIFICACIONES

**mm**

Intervalo	Código No.	Observaciones (barra de medición de profundidad / graduación de la escala secundaria / otros)
0 - 130mm	<b>532-101</b>	Cuchilla — con tuerca de ajuste fino
0 - 180mm	<b>532-102</b>	Cuchilla — con tuerca de ajuste fino
0 - 280mm	<b>532-103</b>	Cuchilla — con tuerca de ajuste fino

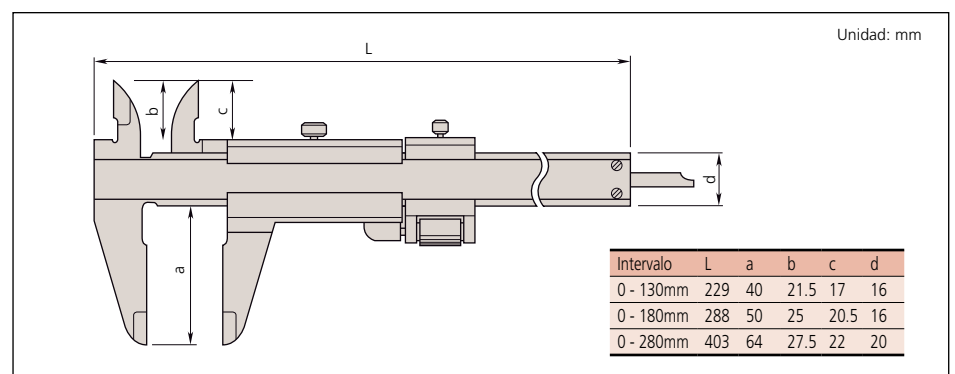
**mm/pulg** Escala doble mm/pulg

Intervalo	Código No.	Observaciones (barra de medición de profundidad / graduación de la escala secundaria / otros)
0 - 130mm	<b>532-119</b>	Cuchilla .001pulg con tuerca de ajuste fino
0 - 180mm	<b>532-120</b>	Cuchilla .001pulg con tuerca de ajuste fino
0 - 280mm	<b>532-121</b>	Cuchilla .001pulg con tuerca de ajuste fino

**pulg** Escala doble mm/pulg

Intervalo	Código No.	Observaciones (barra de medición de profundidad / graduación de la escala secundaria / otros)
0 - 5pulg	<b>532-104</b>	Cuchilla 1/128pulg con tuerca de ajuste fino
0 - 7pulg	<b>532-105</b>	Cuchilla 1/128pulg con tuerca de ajuste fino
0 - 11pulg	<b>532-106</b>	Cuchilla 1/128pulg con tuerca de ajuste fino

## DIMENSIONES

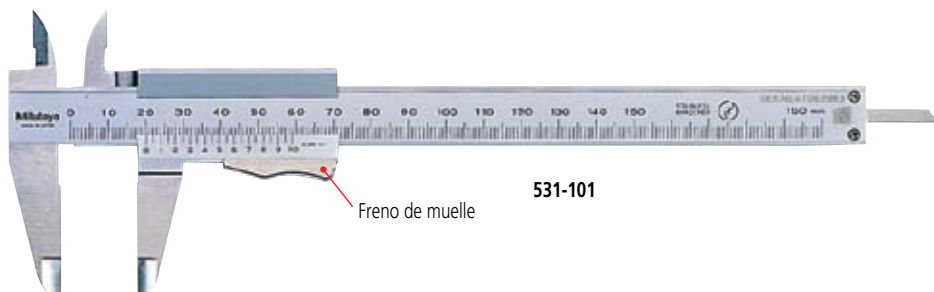


# Calibrador Vernier

## SERIE 531 — Con Freno de Muelle

### CARACTERÍSTICAS

- El cursor se mueve solamente cuando el freno de muelle se presiona.
- Puede medir diámetro externo y diámetro interno, profundidad y escalones.



### Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones.  
 Graduación: 0.05mm, 0.05mm (1/128pulg) ó .001pulg (1/128pulg)  
 Tipo alta exactitud:  
 0.02mm ó 0.02mm (.001pulg)

### ESPECIFICACIONES

mm					
Intervalo	Código No.	Error instrumental	Observaciones (barra de medición de profundidad / graduación de la escala secundaria / otros)		
0 - 150mm	531-101	±0.05mm	Cuchilla	—	—
0 - 150mm	531-140*	±0.03mm	Cuchilla	—	Modelo de alta exactitud
0 - 200mm	531-102	±0.05mm	Cuchilla	—	—
0 - 200mm	531-141*	±0.03mm	Cuchilla	—	Modelo de alta exactitud
0 - 300mm	531-103	±0.08mm	Cuchilla	—	—
0 - 300mm	531-142*	±0.04mm	Cuchilla	—	Modelo de alta exactitud

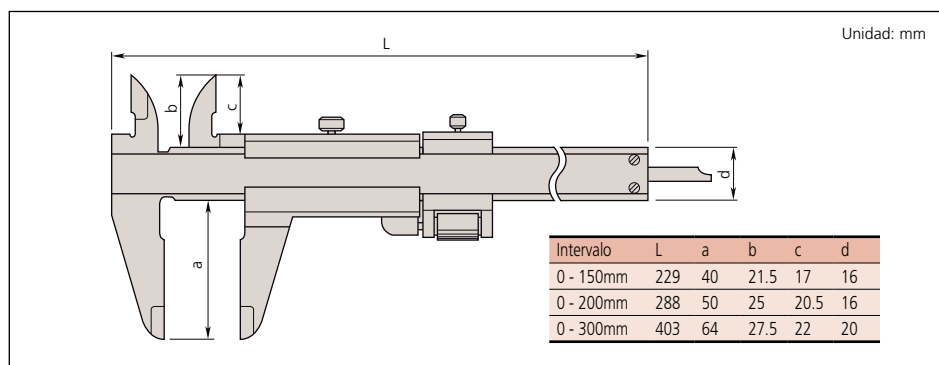
\*Graduación: 0.02mm

mm/pulg					
Escala doble mm/pulg					
Intervalo	Código No.	Error instrumental	Observaciones (barra de medición de profundidad / graduación de la escala secundaria / otros)		
0 - 150mm	531-107	±0.05mm	Cuchilla	1/128pulg	—
0 - 150mm	531-122	±0.05mm	Cuchilla	1/12pulg	Con etiqueta de conversión pul/mm
0 - 150mm	531-128*	±0.03mm	Cuchilla	.001pulg	Modelo de alta exactitud
0 - 200mm	531-108	±0.05mm	Cuchilla	1/128pulg	—
0 - 200mm	531-129*	±0.03mm	Cuchilla	.001pulg	Modelo de alta exactitud
0 - 300mm	531-109	±0.08mm	Cuchilla	1/128pulg	—
0 - 300mm	531-112*	±0.04mm	Cuchilla	.001pulg	Modelo de alta exactitud

\*Graduación: 0.02mm

pulg					
Escala doble mm/pulg					
Intervalo	Código No.	Error instrumental	Observaciones (barra de medición de profundidad / graduación de la escala secundaria / otros)		
0 - 6pulg	531-113	±.0015pulg	Cuchilla	1/128pulg	—
0 - 8pulg	531-114	±.0015pulg	Cuchilla	1/128pulg	—

### DIMENSIONES

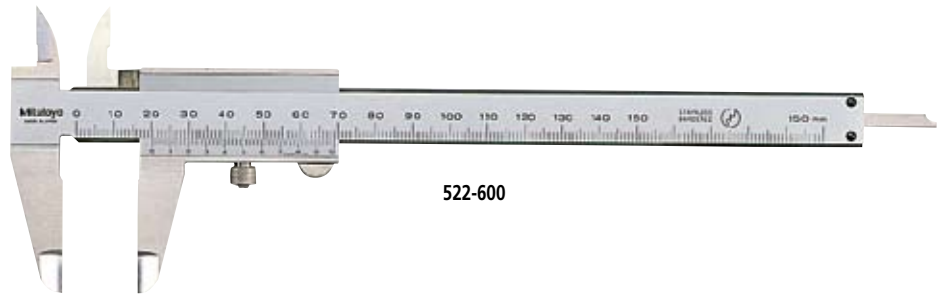
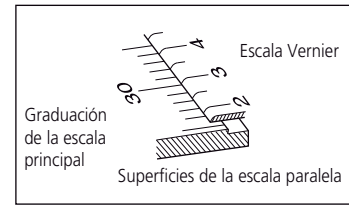


# Calibrador Vernier

**SERIE 522 — Libre de Error de Paralaje**

## CARACTERÍSTICAS

- La escala principal y la escala vernier están ensambladas al ras para eliminar errores de paralaje debido a la forma de diamante (octagonal) de la sección transversal de la escala principal.
- Puede medir diámetro externo y diámetro interno, profundidad y escalones.
- Con tornillo de sujeción debajo del cursor.



522-600

## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones.

Graduación: 0.05mm ó 0.05mm (1/128pulg)

Tipo alta exactitud:

0.02mm ó 0.02mm (.001pulg)



## ESPECIFICACIONES

**mm**

Intervalo	Código No.	Error instrumental	Observaciones (barra de medición de profundidad / graduación de la escala secundaria / otros)		
0 - 150mm	<b>522-600</b>	±0.05mm	Cuchilla	—	—
0 - 150mm	<b>522-606*</b>	±0.03mm	Cuchilla	—	Modelo de alta exactitud

\*Graduación: 0.02mm

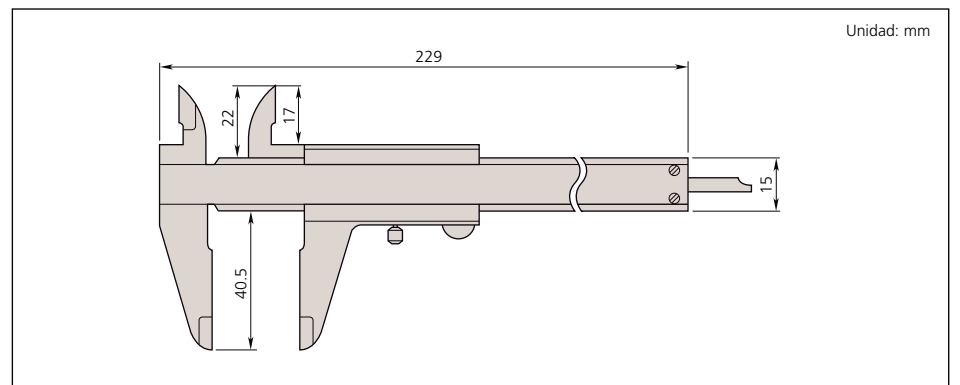
**mm/pulg**

Escala doble mm/pulg

Intervalo	Código No.	Error instrumental	Observaciones (barra de medición de profundidad / graduación de la escala secundaria / otros)		
0 - 150mm	<b>522-601</b>	±0.05mm	Cuchilla	1/128pulg	—
0 - 150mm	<b>522-602*</b>	±0.03mm	Cuchilla	.001pulg	Modelo de alta exactitud

\*Graduación: 0.02mm

## DIMENSIONES



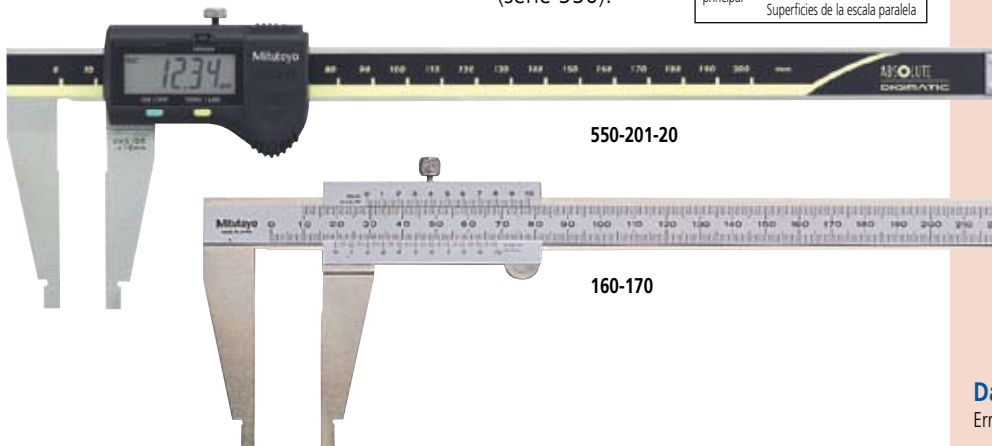
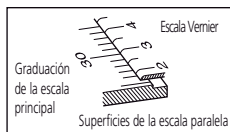


# Calibrador Vernier y Digimatic ABSOLUTE

SERIE 550, 160 — Con Puntas para Exteriores/Interiores

## CARACTERÍSTICAS

- Superficies redondeadas en las puntas de medición ideales para medición con exactitud de diámetros internos.
- Se puede leer directamente las mediciones internas y externas desde las graduaciones superior e inferior del cursor (serie 160).
- Disponible con tuerca de ajuste fino (serie 160).
- Escalas vernier libres de error de paralelaje para lecturas fáciles y mediciones sin falla (serie 160).
- Con salida de datos para SPC (serie 550).



## ESPECIFICACIONES

mm	Modelo digital		
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones
0 (10) - 200mm	<b>550-201-20</b>	±0.03mm	—
0 (10) - 300mm	<b>550-231-10</b>	±0.03mm	con función de proyección y prefijado para una fácil medición de diám. int.
0 (20) - 450mm	<b>550-203-10</b>	±0.05mm	—
0 (20) - 600mm	<b>550-205-10</b>	±0.05mm	—
0 (20) - 1000mm	<b>550-207-10</b>	±0.07mm	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

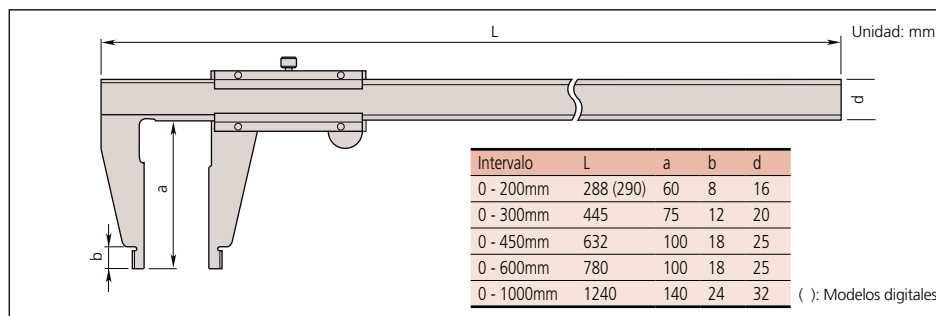
pulg/mm	Modelo digital		
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones
0 (.4pulg) - 8pulg	<b>550-221-10</b>	±.001pulg	—
0 (.4pulg) - 12pulg	<b>550-241-10</b>	±.0015pulg	con función de proyección y prefijado para una fácil medición de diám. int.
0 (.5pulg) - 18pulg	<b>550-223-10</b>	±.002pulg	—
0 (.5pulg) - 24pulg	<b>550-225-10</b>	±.002pulg	—
0 (1pulg) - 40pulg	<b>550-227-10</b>	±.003pulg	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

mm	Escala doble mm/pulg		
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones
0 (10)-200mm	<b>160-170</b>	±0.03mm	Modelo de alta exactitud con escala vernier libre de error de paralelaje (graduación 0.02mm)
0 (10)-300mm	<b>160-180</b>	±0.04mm	Modelo de alta exactitud con escala vernier libre de error de paralelaje (graduación 0.02mm)
0 (20)-450mm	<b>160-130</b>	±0.10mm	—
0 (20)-600mm	<b>160-131</b>	±0.10mm	—
0 (20)-1000mm	<b>160-132</b>	±0.15mm	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

## DIMENSIONES



(Referirse a la página 8 para detalles.)

## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones. (excluye error de conteo para modelos digitales)  
 Resolución\*: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
 Graduación\*\*: 0.02mm  
 Pantalla\*: LCD  
 Escala de longitud\*: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE

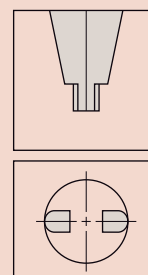
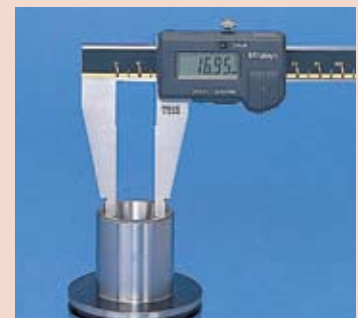
Velocidad máx. de respuesta\*: Ilimitada  
 Pila\*: SR44 (1 pza.), **938882**  
 Vida de la Pila\*: Aprox. 3.5 años bajo uso normal  
 \*Modelos digitales \*\*Modelos analógicos

## Funciones del Modelo Digital

Fijado del origen, Fijado del cero, Salida de datos, conversión pulg/mm (modelos pulg/mm)  
 Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

## Accesorios Opcionales para Modelo Digital

**959143:** Unidad para mantener el dato  
**959149:** Cable para SPC con botón de dato (1m)  
**959150:** Cable para SPC con botón de dato (2m)



Superficie redondeada de las puntas para medición con exactitud de diámetros internos



**ABSOLUTE**  
Absolute System Patented by MITUTOYO

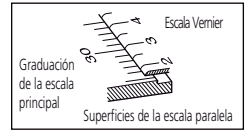
(Referirse a la página 8 para detalles.)

# Calibrador Vernier y Digimatic ABSOLUTE

**SERIE 551, 533 — Con Puntas para Exteriores/Interiores y Puntas Estándar**

## CARACTERÍSTICAS

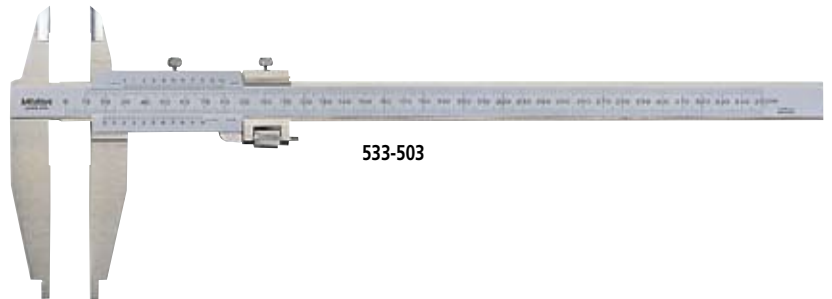
- Superficies redondeadas en las puntas de medición ideales para medición con exactitud de diámetros internos.
- Se puede leer directamente las mediciones internas y externas desde las graduaciones superior e inferior del cursor (serie 533).
- Disponible con tuerca de ajuste fino (serie 533).
- Escalas vernier libres de error de paralelaje para lecturas fáciles y mediciones sin falla (serie 533).
- Con salida de datos para SPC (series 551).



551-201-20



533-403



533-503

## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones. (excluye error de conteo para modelos digitales)  
 Resolución\*: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
 Graduación\*\*: 0.02mm ó 0.05mm  
 Pantalla\*: LCD  
 Patrón de longitud\*: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE  
 Velocidad máx. de respuesta\*: Ilimitada  
 Pila\*: SR44 (1 pza.), **938882**  
 Vida de la Pila\*: Aproximadamente 3.5 años bajo uso normal  
 \*Modelos digitales \*\*Modelos analógicos

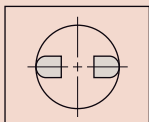
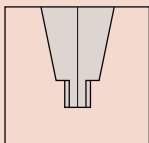
## Funciones del Modelo Digital

Fijado del origen, Fijado del cero, Salida de datos, conversión pulg/mm (modelos pulg/mm)

Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

## Accesorios Opcionales para Modelo Digital

- 959143:** Unidad para mantener el dato  
**959149:** Cable para SPC con botón de dato (1m)  
**959150:** Cable para SPC con botón de dato (2m)



Superficies redondas de las puntas para medición de diámetros internos con exactitud

## ESPECIFICACIONES

**mm** Modelo digital

Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones
0 (10)-200mm	<b>551-201-20</b>	±0.03mm	—
0 (10)-300mm	<b>551-231-10</b>	±0.04mm	con función de proyección y prefijado para una fácil medición de diám. int.
0 (20)-450mm	<b>551-204-10</b>	±0.06mm	—
0 (20)-600mm	<b>551-206-10</b>	±0.06mm	—
0 (20)-1000mm	<b>551-207-10</b>	±0.07mm	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

**pulg/mm** Modelo digital

Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones
0 (.4pulg)-8 pulg	<b>551-221-20</b>	±.001 pulg	—
0 (.4pulg)-12 pulg	<b>551-241-10</b>	±.002 pulg	con función de proyección y prefijado para una fácil medición de diám. int.
0 (.5pulg)-18 pulg	<b>551-224-10</b>	±.0025 pulg	—
0 (.5pulg)-24 pulg	<b>551-226-10</b>	±.0025 pulg	—
0 (1pulg)-40 pulg	<b>551-227-10</b>	±.003 pulg	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

**mm** Escala doble mm/pulg

Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones
0 (10) - 200mm	<b>533-401</b>	±0.05mm	con escala vernier libre de error de paralaje
0 (10) - 300mm	<b>533-403</b>	±0.08mm	con escala vernier libre de error de paralaje
0 (20) - 500mm	<b>533-404</b>	±0.10mm	—
0 (20) - 750mm	<b>533-405</b>	±0.12mm	—
0 (20) - 1000mm	<b>533-406</b>	±0.15mm	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

**mm** Escala doble mm/pulg y ajuste fino mm/mm

Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones
0 (10) - 280mm	<b>533-503*</b>	±0.04mm	Modelo de alta exactitud con escala vernier libre de error de paralelaje (graduación 0.02mm)
0 (20) - 500mm	<b>533-504*</b>	±0.05mm	Modelo de alta exactitud con graduación 0.02mm
0 (20) - 750mm	<b>533-505*</b>	±0.06mm	Modelo de alta exactitud con graduación 0.02mm
0 (20) - 1000mm	<b>533-506*</b>	±0.07mm	Modelo de alta exactitud con graduación 0.02mm

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

# Calibrador de Carátula

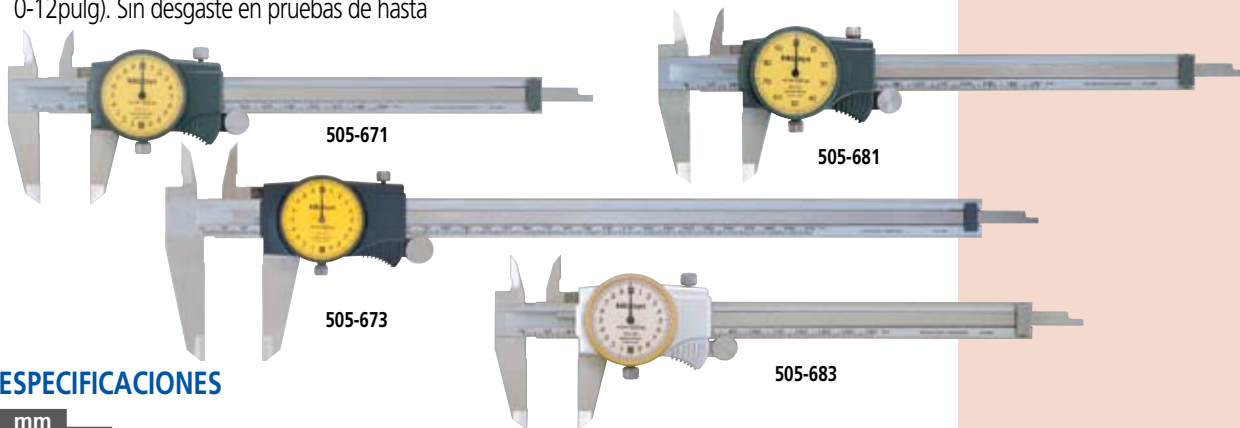
SERIE 505

## CARACTERÍSTICAS

- Nuevo diseño de la carátula para un deslizamiento ultra suave y de alta protección al impacto.
- Recubrimiento de titanio en la superficie de deslizamiento para reforzar la durabilidad (excepto para el modelo de 0 - 300mm y 0-12pulg). Sin desgaste en pruebas de hasta 10 000 desplazamientos.
- Puede medir diámetro externo y diámetro interno, profundidad, y escalones.
- Tornillo de sujeción sobre el cursor.
- Modelo especial disponible con puntas de carburo para diámetros externo e interno.



(Referirse a la página 8 para detalles)



## ESPECIFICACIONES

mm				
Intervalo	Código No.	Error Instrumental	Observaciones (lectura de la carátula / otros)	
0 - 100mm	505-680	±0.015mm	0.01mm, 1mm/rev	—
0 - 150mm	505-671 / 505-683*	±0.03mm	0.02mm, 2mm/rev	—
0 - 150mm	505-707	±0.03mm	0.02mm, 2mm/rev	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 150mm	505-711	±0.03mm	0.02mm, 2mm/rev	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.
0 - 150mm	505-681 / 505-685*	±0.02mm	0.01mm, 1mm/rev	—
0 - 200mm	505-672 / 505-684*	±0.03mm	0.02mm, 2mm/rev	—
0 - 200mm	505-682 / 505-686*	±0.03mm	0.01mm, 1mm/rev	—
0 - 300mm	505-673	±0.04mm	0.02mm, 2mm/rev	—

\*Cubierta de color plata

pulg				
Intervalo	Código No.	Error Instrumental	Observaciones (lectura de la carátula / otros)	
0 - 4pulg	505-674	±.001pulg	.001pulg, .1pulg/rev	—
0 - 4pulg	505-716	±.001pulg	.001pulg, .2pulg/rev	—
0 - 6pulg	505-675 / 505-689*	±.001pulg	.001pulg, .1pulg/rev	—
0 - 6pulg	505-708	±.001pulg	.001pulg, .1pulg/rev	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 6pulg	505-712	±.001pulg	.001pulg, .1pulg/rev	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.
0 - 6pulg	505-717	±.001pulg	.001pulg, .2pulg/rev	—
0 - 8pulg	505-676 / 505-690*	±.002pulg	.001pulg, .1pulg/rev	—
0 - 8pulg	505-709	±.002pulg	.001pulg, .1pulg/rev	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 8pulg	505-713	±.002pulg	.001pulg, .1pulg/rev	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.
0 - 8pulg	505-719	±.002pulg	.001pulg, .2pulg/rev	—
0 - 12pulg	505-720	±.002pulg	.001pulg, .2pulg/rev	—
0 - 12pulg	505-677*	±.002pulg	.001pulg, .1pulg/rev	—
0 - 12pulg	505-721	±.002pulg	.001pulg, .2pulg/rev	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 12pulg	505-710*	±.002pulg	.001pulg, .1pulg/rev	Puntas de carburo para medición de diám. ext.
0 - 12pulg	505-714*	±.002pulg	.001pulg, .1pulg/rev	Puntas de carburo para medición de diám. ext. e int.

\*Cubierta de color plata

## Recubrimiento de titanio Convencional



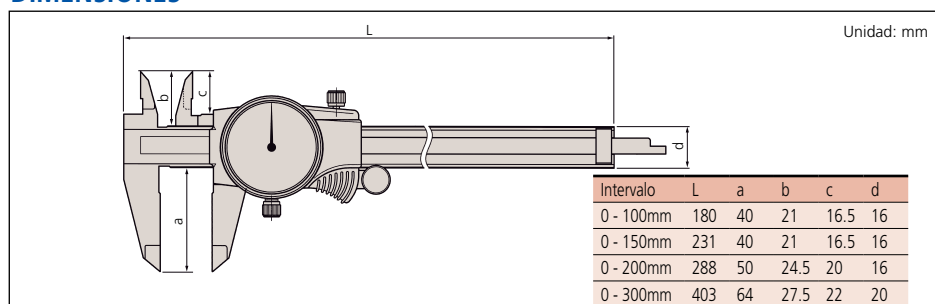
Desgaste: 0µm

Desgaste: 4µm

## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones.  
Lectura de carátula: Referirse a la tabla de especificaciones.

## DIMENSIONES



# Calibrador de Fibra de Carbón Digimatic

**SERIE 552 — Con Puntas Intercambiables**



## CARACTERÍSTICAS

- El intervalo de aplicaciones se puede expandir usando las puntas intercambiables (opcional).
- Intercambio rápido y fácil de las puntas debido al mecanismo de sujeción.

(Un par de soportes de sujeción son accesorios estándar.)

- Con función prefijado para establecer el punto de inicio deseado, el cual permite lecturas directas de mediciones de distancia entre centros.
- Con salida de datos para SPC.



552-181

## ESPECIFICACIONES

mm		
Intervalo	Código No.	Error instrumental
0 - 450mm	<b>552-181</b>	±0.04mm
0 - 600mm	<b>552-182</b>	±0.04mm

pulg/mm		
Intervalo	Código No.	Error instrumental
0 - 18pulg	<b>552-191</b>	±.002pulg
0 - 24pulg	<b>552-192</b>	±.002pulg

### Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones. (excluye error de conteo)

Resolución: 0.01mm ó 0.0005pulg/0.01mm

Pantalla: LCD

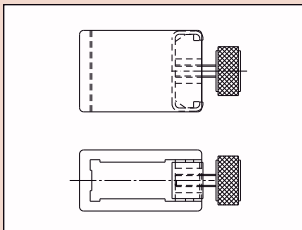
Patrón de longitud: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática

Velocidad máx. de respuesta: 1600mm/s

Pila: SR44 (1 pza.), **938882**

Vida de la pila: Aproximadamente 3.000 horas en uso continuo

Accesorio estándar: Soporte de sujeción (2 pzas.), **05GZA033**



## Puntas Intercambiables (Opcionales)

Unidad: mm

**Tipo Estándar**

Código No.	Componentes	a	b
<b>07CZA056</b>	Derecho ( <b>07CAA044</b> ), Izquierdo ( <b>07CAA045</b> )	28mm (1.1pulg)	36mm (1.4pulg)

**Tipo Superficie Plana**

Código No.	a	b
<b>07CZA044</b>	90mm (3.5pulg)	28mm (1.1pulg)

**Tipo Centrado**

Código No.	Componentes	a	b
<b>07CZA057</b>	<b>07CZA039</b> x 2pzas.	30mm	30mm

**Tipo Trazador**

Código No.	Componentes	a	b
<b>07CZA055</b>	Derecho ( <b>07CZA042</b> ), Izquierdo ( <b>07CZA043</b> )	8mm	30mm

**Tipo Punta Interior**

Código No.	Componentes	a	b
<b>07CZA058</b>	<b>07CZA041</b> x 2pzas.	25mm	50mm

**Tipo Punta Exterior**

Código No.	Componentes	a	b
<b>07CZA059</b>	<b>07CZA048</b> x 2pzas.	1pulg	2pulg

Punta de medición con superficie plana      Punta de medición para centrado

### Funciones

Fijado del origen, Fijado del cero, Prefijado, Compensación, Mantener el dato, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)

Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

### Accesorio Opcional

**905338:** Cable para SPC (Tipo recto, 1m)

**905409:** Cable para SPC (Tipo recto, 2m)

**905689:** Cable para SPC (Tipo-L, 1m)

**905690:** Cable para SPC (Tipo-L, 2m)

# Calibrador de Fibra de Carbón Digimatic

**SERIE 552 — Con Puntas Intercambiables**

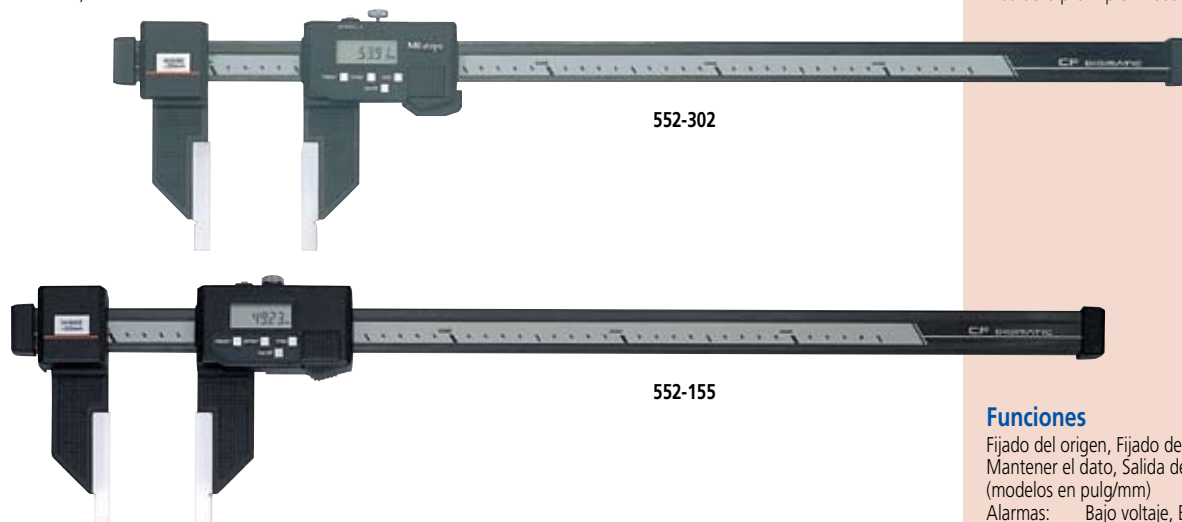
## CARACTERÍSTICAS

- Calibrador Digimatic ligero que emplea CFRP (Plásticos Reforzados de Fibra de Carbón) en el brazo y en las puntas de medición.
- Altamente durable y fácil de manejar.
- El intervalo de aplicaciones se puede expandir usando los accesorios opcionales.
- Lectura directa de mediciones de diámetro interno en la pantalla. (El valor compensado puede fácilmente fijarse presionando la tecla Offset.)
- Función de prefijado para establecer un punto de inicio deseado.
- Con salida de datos para SPC.
- El modelo especial está disponible con puntas de cerámica, es adecuado para medir productos magnéticos.



## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones. (excluye error de conteo)  
 Resolución: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
 Pantalla: LCD  
 Escala de longitud: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática  
 Velocidad máx. de respuesta: 1600mm/s  
 Pila: SR44 (1 pza.), **938882**  
 Vida de la pila: Aproximadamente 3.000 horas en uso continuo



## ESPECIFICACIONES

mm			
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones
0 (20) - 300mm	<b>552-301</b>	±0.04mm	—
0 (20) - 450mm	<b>552-302 / 552-155</b>	±0.05mm	<b>552-155:</b> con puntas de cerámica
0 (20) - 600mm	<b>552-303 / 552-156</b>	±0.05mm	<b>552-156:</b> con puntas de cerámica
0 (20) - 1000mm	<b>552-304</b>	±0.07mm	—
0 (20) - 1500mm	<b>552-305</b>	±0.09mm	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

pulg/mm			
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones
0 (.5pulg) - 12pulg	<b>552-311</b>	±.0015pulg	—
0 (.5pulg) - 18pulg	<b>552-312 / 552-165</b>	±.002pulg	<b>552-165:</b> con puntas de cerámica
0 (.5pulg) - 24pulg	<b>552-313 / 552-166</b>	±.002pulg	<b>552-166:</b> con puntas de cerámica
0 (1pulg) - 40pulg	<b>552-314</b>	±.003pulg	—
0 (1pulg) - 60pulg	<b>552-315</b>	±.0035pulg	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

mm Tipo punta larga			
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones
0 (20) - 450mm	<b>552-150</b>	±0.07mm	—
0 (20) - 600mm	<b>552-151</b>	±0.07mm	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

pulg/mm Tipo punta larga			
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones
0 (.5pulg) - 12pulg	<b>552-160</b>	±.003pulg	—
0 (.5pulg) - 24pulg	<b>552-161</b>	±.003pulg	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

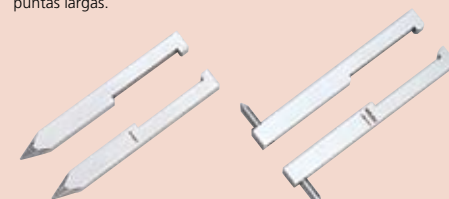
## Funciones

Fijado del origen, Fijado del cero, Prefijado, Compensar, Mantener el dato, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)  
 Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

## Accesorios Opcionales

- 905338:** Cable para SPC (Tipo recto, 1m)
- 905409:** Cable para SPC (Tipo recto, 2m)
- 905689:** Cable para SPC (Tipo-L, 1m)
- 905690:** Cable para SPC (Tipo-L, 2m)
- 914055:** Accesorio de centrado (mm)\*
- 914056:** Accesorio de centrado (pulg)\*
- 914057:** Accesorio de puntas para medir diám. int. (mm)\*
- 914058:** Accesorio de puntas para medir diám. int. (pulg)\*
- 914053:** Accesorios de sujeción (para modelos hasta 600mm/24pulg)
- 914054:** Accesorios de sujeción (para modelos mayores a 600mm/24pulg)

\* Se requiere accesorios de sujeción y no está disponible para puntas largas.



Accesorios de centrado

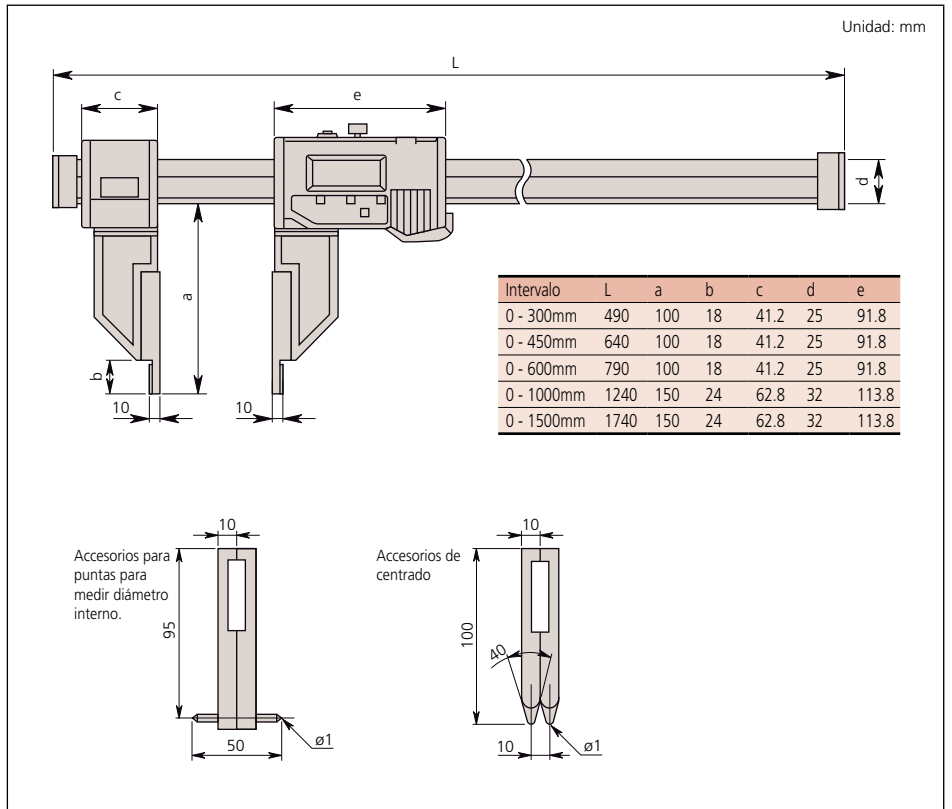
Accesorios de Puntas para Medir Diámetros Internos



Accesorios de Sujeción



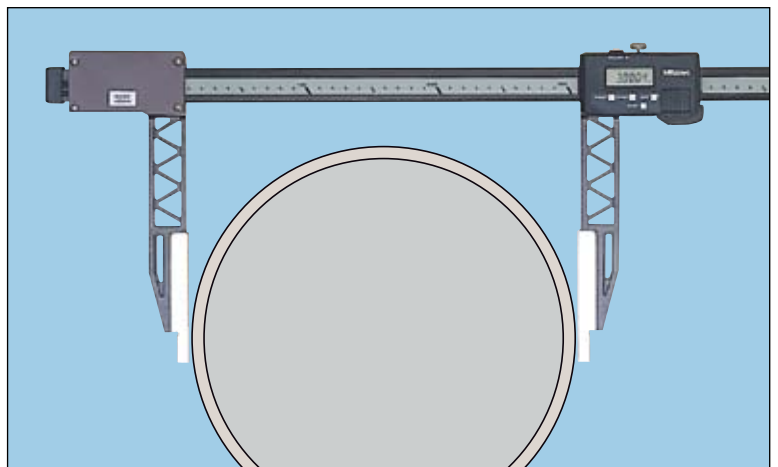
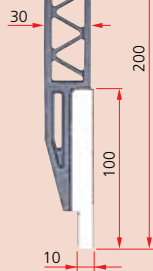
## DIMENSIONES



Unidad: mm



552-151

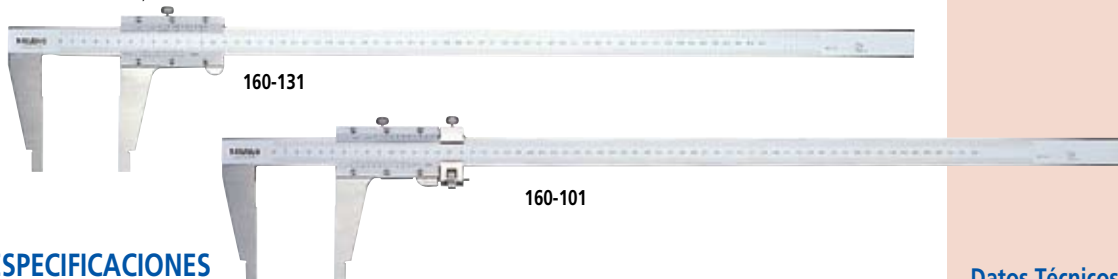


# Calibrador Vernier

## SERIE 160 — Con Puntas de Exteriores/Interiores y Ajuste Fino

### CARACTERÍSTICAS

- Las puntas tienen superficies de medición redondeadas para mediciones con exactitud de diámetros de interiores.
- Provisto con una tuerca de ajuste fino para que el cursor avance lentamente (sin 160-130~134).
- Las mediciones de interiores y exteriores se pueden leer directamente desde las graduaciones superiores e inferiores del cursor, respectivamente.



### ESPECIFICACIONES

mm		Escala doble mm/mm			
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones (graduación de la escala inferior / graduación de la escala superior / Otros)		
0 (20)-450mm	<b>160-130</b>	±0.10mm	0.05mm	0.05mm	sin ajuste fino
0 (20)-600mm	<b>160-131</b>	±0.10mm	0.05mm	0.05mm	sin ajuste fino
0 (20)-1000mm	<b>160-132</b>	±0.15mm	0.05mm	0.05mm	sin ajuste fino
0 (20)-1500mm	<b>160-133</b>	±0.22mm	0.05mm	0.05mm	sin ajuste fino
0 (20)-2000mm	<b>160-134</b>	±0.28mm	0.05mm	0.05mm	sin ajuste fino

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

mm		Escala doble mm/mm			
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones (graduación de la escala inferior / graduación de la escala superior / Otros)		
0 (10)-300mm	<b>160-127</b>	±0.04mm	0.02mm	0.02mm	—
0 (20)-450mm	<b>160-128</b>	±0.05mm	0.02mm	0.02mm	—
0 (20)-600mm	<b>160-101</b>	±0.05mm	0.02mm	0.02mm	—
0 (20)-1000mm	<b>160-104</b>	±0.07mm	0.02mm	0.02mm	—
0 (20)-1500mm	<b>160-110</b>	±0.09mm	0.02mm	0.02mm	—
0 (20)-2000mm	<b>160-113</b>	±0.12mm	0.02mm	0.02mm	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

mm/pulg		Escala doble mm/pulg			
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones (graduación de la escala inferior / graduación de la escala superior / Otros)		
0 (10)-300mm	<b>160-150</b>	±0.04mm	0.02mm	.001pulg	+10mm/.394 pulg para leer en medición de diám. interno
0 (20)-450mm	<b>160-151</b>	±0.05mm	0.02mm	.001pulg	+20mm/.787pulg para leer en medición de diám. interno
0 (20)-600mm	<b>160-153</b>	±0.05mm	0.02mm	.001pulg	+20mm/.787pulg para leer en medición de diám. interno
0 (20)-1000mm	<b>160-155</b>	±0.07mm	0.02mm	.001pulg	+20mm/.787pulg para leer en medición de diám. interno
0 (20)-1500mm	<b>160-157</b>	±0.09mm	0.02mm	.001pulg	+20mm/.787pulg para leer en medición de diám. interno
0 (20)-2000mm	<b>160-159</b>	±0.12mm	0.02mm	.001pulg	+20mm/.787pulg para leer en medición de diám. interno

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

pulg		Escala doble pulg/pulg			
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones (graduación de la escala inferior / graduación de la escala superior / Otros)		
0 (.3pulg)-12pulg	<b>160-124</b>	±.0015pulg	.001pulg	.001pulg	—
0 (.5pulg)-18pulg	<b>160-116</b>	±.002pulg	.001pulg	.001pulg	—
0 (.5pulg)-24pulg	<b>160-102</b>	±.002pulg	.001pulg	.001pulg	—
0 (1pulg)-40pulg	<b>160-105</b>	±.003pulg	.001pulg	.001pulg	—
0 (1pulg)-60pulg	<b>160-111</b>	±.004pulg	.001pulg	.001pulg	—
0 (1pulg)-80pulg	<b>160-114</b>	±.005pulg	.001pulg	.001pulg	—

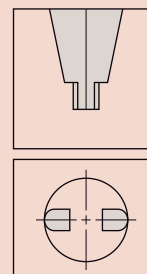
\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

pulg/mm		Escala doble pulg/mm			
Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones (graduación de la escala inferior / graduación de la escala superior / Otros)		
0 (.3pulg)-12pulg	<b>160-125</b>	±.0015pulg	.001pulg	0.02mm	+3pulg/7.62mm para leer en medición de diám. interno
0 (.5pulg)-18pulg	<b>160-118</b>	±.002pulg	.001pulg	0.02mm	+5pulg/12.7mm para leer en medición de diám. interno
0 (.5pulg)-24pulg	<b>160-103</b>	±.002pulg	.001pulg	0.02mm	+5pulg/12.7mm para leer en medición de diám. interno
0 (1pulg)-40pulg	<b>160-106</b>	±.003pulg	.001pulg	0.02mm	+1pulg/25.4mm para leer en medición de diám. interno
0 (1pulg)-60pulg	<b>160-112</b>	±.004pulg	.001pulg	0.02mm	+1pulg/25.4mm para leer en medición de diám. interno
0 (1pulg)-80pulg	<b>160-115</b>	±.005pulg	.001pulg	0.02mm	+1pulg/25.4mm para leer en medición de diám. interno

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

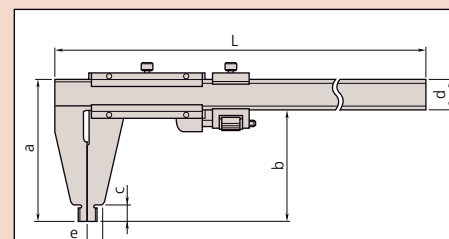
### Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones.  
Graduación: Referirse a la tabla de especificaciones.



Superficies redondas de las puntas para medición de diámetros internos con exactitud

### DIMENSIONES



Unidad: mm

Intervalo	L	a	b	c	d	e
0 - 300mm	445	95	25	12	20	10
0 - 450mm	630	125	100	18	25	14.8
0 - 600mm	780	125	100	18	25	14.8
0 - 1000mm	1240	172	140	24	32	17
0 - 1500mm	1800	212	180	30	32	19
0 - 2000mm	2300	220	180	30	40	23

# Calibrador Vernier de Puntas Largas

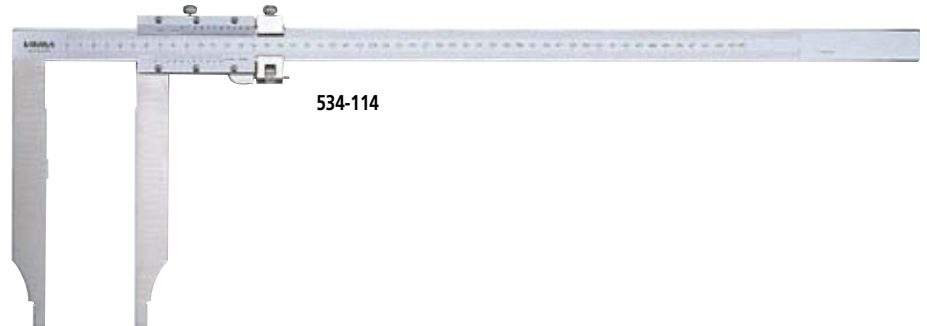
**SERIE 534**

## CARACTERÍSTICAS

- Puntas largas para medir partes difíciles de acceder.



534-110



534-114

## ESPECIFICACIONES

**mm** Escala doble mm/mm

Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones (graduación de la escala inferior / graduación de la escala superior / Otros)		
0 (10)-300mm	<b>534-109</b>	±0.07mm	0.05mm	0.05mm	sin ajuste fino
0 (20)-500mm	<b>534-110</b>	±0.13mm	0.05mm	0.05mm	sin ajuste fino

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

**mm** Escala doble mm/mm

Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones (graduación de la escala inferior / graduación de la escala superior / Otros)		
0 (10)-300mm	<b>534-113</b>	±0.04mm	0.02mm	0.02mm	—
0 (20)-500mm	<b>534-114</b>	±0.06mm	0.02mm	0.02mm	—
0 (20)-750mm	<b>534-115</b>	±0.08mm	0.02mm	0.02mm	—
0 (20)-1000mm	<b>534-116</b>	±0.10mm	0.02mm	0.02mm	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

**mm/pulg** Escala doble mm/pulg

Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones (graduación de la escala inferior / graduación de la escala superior / Otros)		
0 (10)-300mm	<b>534-101</b>	±0.07mm	0.05mm	1/128pulg	+10mm/.394pulg para leer en medición de diám. interno
0 (10)-300mm	<b>534-105</b>	±0.04mm	0.02mm	.001pulg	+10mm/.394pulg para leer en medición de diám. interno
0 (20)-500mm	<b>534-102</b>	±0.13mm	0.05mm	1/128pulg	+20mm/.787pulg para leer en medición de diám. interno
0 (20)-500mm	<b>534-106</b>	±0.06mm	0.02mm	.001pulg	+20mm/.787pulg para leer en medición de diám. interno
0 (20)-700mm	<b>534-103</b>	±0.16mm	0.05mm	1/128pulg	+20mm/.787pulg para leer en medición de diám. interno
0 (20)-700mm	<b>534-107</b>	±0.08mm	0.02mm	.001pulg	+20mm/.787pulg para leer en medición de diám. interno
0 (20)-1000mm	<b>534-104</b>	±0.20mm	0.05mm	1/128pulg	+20mm/.787pulg para leer en medición de diám. interno
0 (20)-1000mm	<b>534-108</b>	±0.10mm	0.02mm	.001pulg	+20mm/.787pulg para leer en medición de diám. interno

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

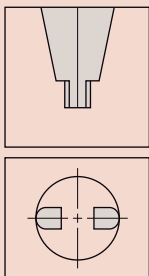
**pulg** Escala doble pulg/pulg

Intervalo*	Código No.	Error instrumental	Observaciones (graduación de la escala inferior / graduación de la escala superior / Otros)		
0 (.3pulg)-12pulg	<b>534-117</b>	±.002pulg	.001pulg	.001pulg	—
0 (.8pulg)-20pulg	<b>534-118</b>	±.003pulg	.001pulg	.001pulg	—
0 (.8pulg)-30pulg	<b>534-119</b>	±.004pulg	.001pulg	.001pulg	—
0 (.8pulg)-40pulg	<b>534-120</b>	±.004pulg	.001pulg	.001pulg	—

\*( ): Dimensión mínima en medición de diámetro interno

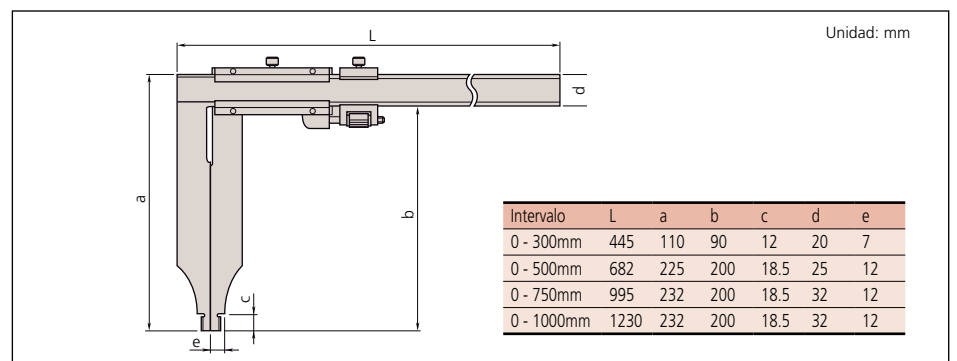
## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones  
Graduación: Referirse a la tabla de especificaciones.



Superficies redondas de las puntas para medición de diámetros internos con exactitud

## DIMENSIONES





# Calibrador de Punta Ajustable

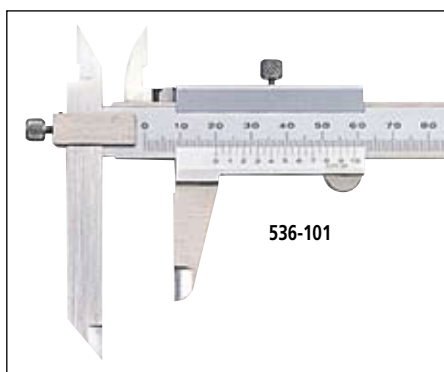
SERIE 573, 536 — Tipo Vernier y Digimatic ABSOLUTE

## CARACTERÍSTICAS

- La punta de la escala principal se puede deslizar hacia arriba y hacia abajo para facilitar la medición en secciones escalonadas.
- Con barra de medición de profundidad.
- Con salida de datos para SPC (serie 573).



573-101



536-101

## ESPECIFICACIONES

mm Modelo digital		
Intervalo	Código No.	Error instrumental
0 - 150mm	573-101-20	±0.02mm
0 - 200mm	573-102-20	±0.02mm
0 - 300mm	573-103-10	±0.03mm

mm		
Intervalo	Código No.	Error instrumental
0 - 150mm	536-101	±0.05mm
0 - 200mm	536-102	±0.05mm
0 - 300mm	536-103	±0.08mm

pulg/mm Modelo digital		
Intervalo	Código No.	Error instrumental
0 - 6pulg	573-201-20	±.001pulg
0 - 8pulg	573-202-20	±.001pulg
0 - 12pulg	573-203-10	±.0015pulg

## DIMENSIONES

Modelo Vernier

Modelo Digital

Unidad: mm

Intervalo	a	b	c	d
0 - 150mm	95	10	40	30.4 (30)
0 - 200mm	95	10	50	40.4 (38.5)
0 - 300mm	135	15	64	51



(Referirse a la página 8 para detalles)

## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones. (excluye error de conteo para modelos digitales)  
 Resolución\*: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
 Graduación\*\*: 0.05mm  
 Pantalla\*: LCD  
 Patrón de longitud\*: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE  
 Velocidad máx. de respuesta.\*: Ilimitada  
 Pila\*: SR44 (1 pza.), **938882**  
 Vida de la pila\*: Aprox. 3.5 bajo uso normal  
 \*Modelos digitales \*\*Modelos analógicos

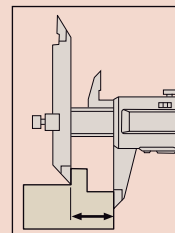
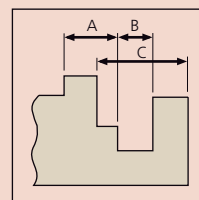
## Funciones del Modelo Digital

Fijado del origen, Fijado del cero, Encendido/Apagado automático, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)

Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

## Accesorios Opcionales para Modelo Digital

- 959143: Unidad para mantener el dato
- 959149: Cable para SPC con botón de dato (1m)
- 959150: Cable para SPC con botón de dato (2m)





(Referirse a la página 8 para detalles)

### Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones (excluye error de conteo para modelos digitales)

Resolución\*: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm

Graduación\*\*\*: 0.05mm

Pantalla\*: LCD

Patrón de longitud\*: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE

Velocidad máx. de respuesta\*: Ilimitada

Pila\*: SR44 (1 pza.), **938882**

Vida de la pila\*: Aprox. 3.5 bajo uso normal use

\*Modelos digitales \*\*Modelos analógicos

### Funciones del Modelo Digital

Fijado del origen, Fijado del cero, Encendido/Apagado automático, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)

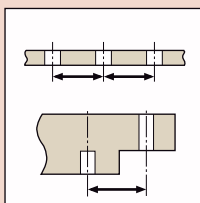
Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

### Accesorios Opcionales para Modelo Digital

**959143:** Unidad para mantener el dato

**959149:** Cable para SPC con botón de dato (1m)

**959150:** Cable para SPC con botón de dato (2m)



# Calibrador de Centros con Punta Ajustable

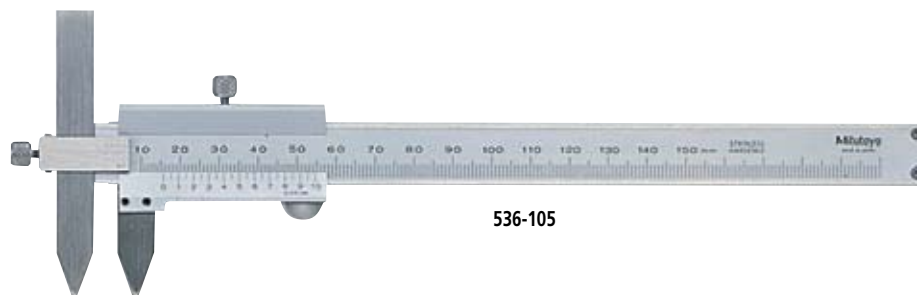
**SERIE 534, 536 — Tipo Vernier y Digimatic ABSOLUTE**

## CARACTERÍSTICAS

- Especialmente diseñado para mediciones de distancia de centro a centro en el mismo o diferentes planos.
- Puede medir del borde al centro.
- El diámetro de agujero debe estar en el intervalo 1.5mm - 10mm (.06pulg - .4pulg).
- Con salida de datos para SPC (serie 573).



573-105-20



536-105

## ESPECIFICACIONES

mm		Modelo digital	Error instrumental
Intervalo	Código No.		
10 - 150mm	<b>573-105-20</b>		±0.03mm
10 - 200mm	<b>573-106-20</b>		±0.03mm

pulg/mm		Modelo digital	Error instrumental
Intervalo	Código No.		
.4 - 6pulg	<b>573-205-20</b>		±.0015pulg
.4 - 8pulg	<b>573-206-20</b>		±.0015pulg

mm		Modelo vernier	Error instrumental
Intervalo	Código No.		
10 - 150mm	<b>536-105</b>		±0.05mm
10 - 200mm	<b>536-106</b>		±0.05mm
10 - 300mm	<b>536-107</b>		±0.08mm

## DIMENSIONES

Unidad: mm

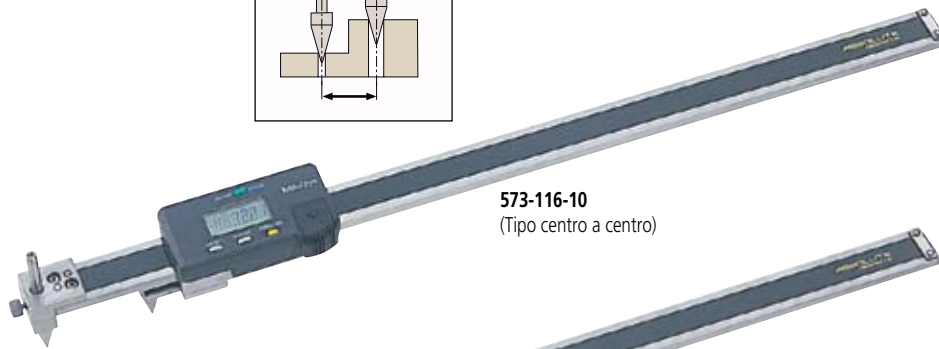
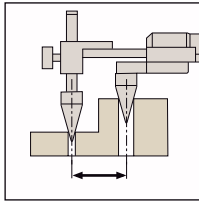
Intervalo	a	t
0 - 150mm	75	3
0 - 200mm	75	3
0 - 300mm	100	3.8

# Calibrador de Centros con Puntas Posteriores

**SERIE 537 — Tipo de Centro a Centro y de Borde a Centro**

## CARACTERÍSTICA

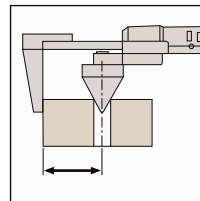
- Especialmente diseñado para mediciones de distancia entre dos centros o la distancia del borde al centro.
- Disponible con puntas detrás del cursor, las mediciones se pueden leer fácilmente mirando hacia abajo.
- Puede realizar la lectura directa de las mediciones del paso debido a la función de fijado del valor compensado.
- Con salida de datos para SPC.



**573-116-10**  
(Tipo centro a centro)



**573-118-10**  
(Tipo borde a centro)

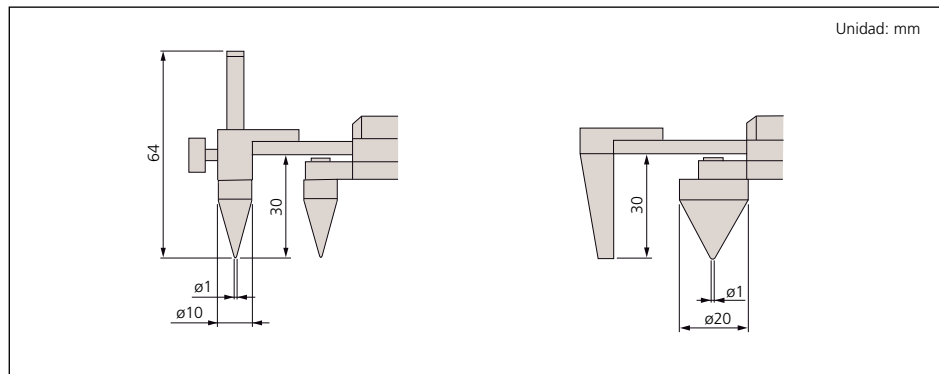


## ESPECIFICACIONES

mm	Tipo de distancia entre centros
Intervalo	Código No. Error instrumental
10 - 200mm	<b>573-116-10</b> ±0.10mm
10 - 300mm	<b>573-117-10</b> ±0.15mm

mm	Tipo distancia de borde a centro
Intervalo	Order No. Error instrumental
10 - 200mm	<b>573-118-10</b> ±0.10mm
10 - 300mm	<b>573-119-10</b> ±0.15mm

## DIMENSIONES



(Referirse a la página 8 para detalles)

## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones.  
(excluye error de conteo para modelos digitales)  
Resolución: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
Pantalla: LCD  
Patrón de longitud\*: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE  
Velocidad máx. de respuesta: Ilimitada  
Pila: SR44 (1 pza.), **938882**  
Vida de la pila: Aprox. 3.5 años bajo uso normal

## Funciones

Fijado del origen, Fijado del cero, Encendido/Apagado automático, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)  
Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

## Accesorios Opcionales

**959143:** Unidad para mantener el dato  
**959149:** Cable para SPC con botón de dato (1m)  
**959150:** Cable para SPC con botón de dato (2m)



(Referirse a la página 8 para detalles.)

### Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones.  
 (excluye error de conteo para modelos digitales)  
 Resolución\*: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
 Graduación\*\*: 0.05mm  
 Pantalla\*: LCD  
 Patrón de longitud\*: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE  
 Velocidad máx. de respuesta\*: ilimitada  
 Pila\*: SR44 (1 pza.), **938882**  
 Vida de la pila\*: Aprox. 3.5 años bajo uso normal  
 \*Modelos digitales \*\*Modelos analógicos

### Funciones de Modelo Digital

Fijado del origen, Fijado del cero, Encendido/Apagado automático, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)

Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

### Accesorios Opcionales para Modelo Digital

**959143:** Unidad para mantener el dato  
**959149:** Cable para SPC con botón de dato (1m)  
**959150:** Cable para SPC con botón de dato (2m)

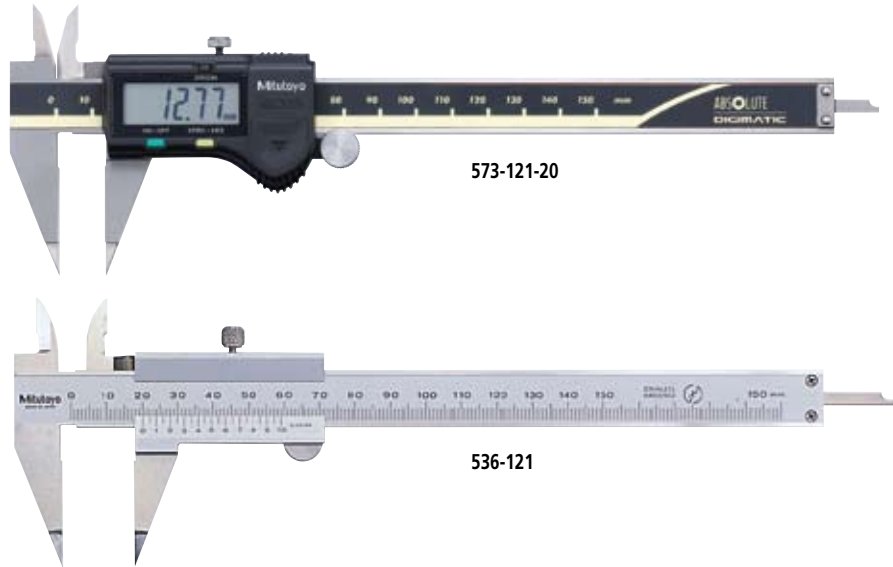


# Calibrador con Puntas

**SERIE 573, 536 — Tipo Vernier y Digimatic ABSOLUTE**

## CARACTERÍSTICA

- La delgada punta de medición entra en ranuras y correderas muy pequeñas, haciendo las mediciones difíciles de exteriores mucho más fácil de obtener.
- Con barra de medición de profundidad.
- Con salida de datos para SPC (serie 573).



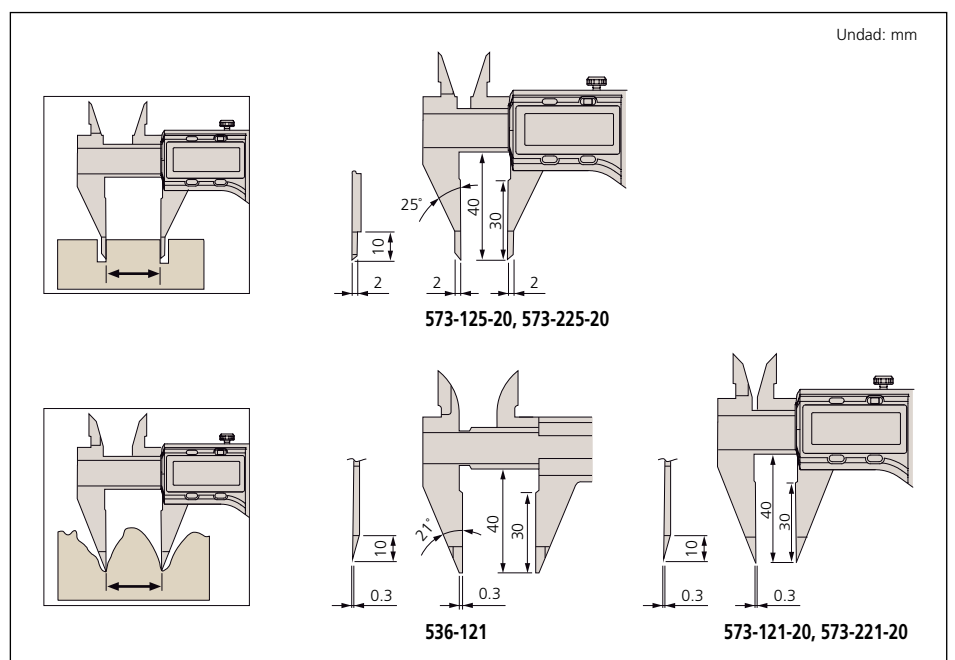
## ESPECIFICACIONES

mm		
Intervalo	Código No.	Error instrumental
0 - 150mm	<b>573-121-20</b>	±0.02mm
0 - 200mm	<b>573-125-20</b>	±0.02mm

pulg/mm		
Intervalo	Código No.	Error instrumental
0 - 6 pulg	<b>573-221-20</b>	±.001 pulg
0 - 8 pulg	<b>573-225-20</b>	±.001 pulg

mm		
Intervalo	Código No.	Error instrumental
0 - 150mm	<b>536-121</b>	±0.05mm

## DIMENSIONES

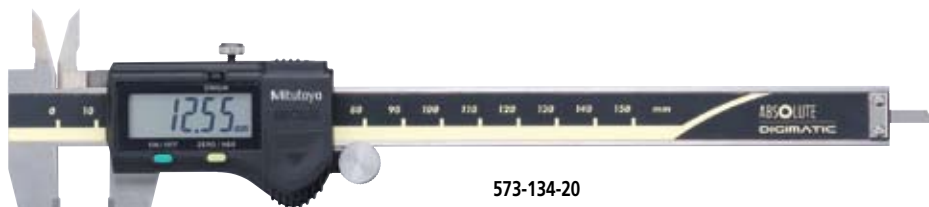


# Calibrador Tipo Cuchilla

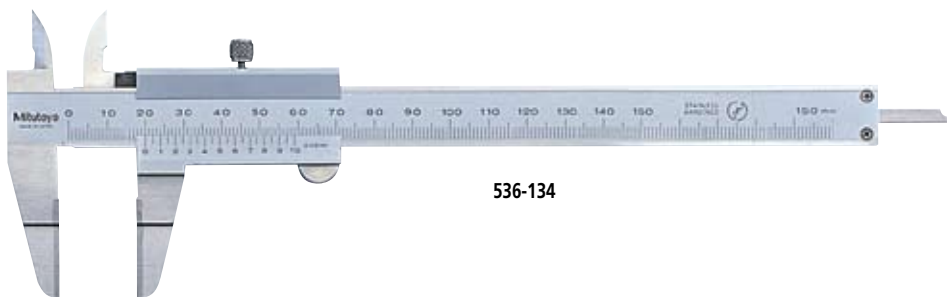
SERIE 573, 536 — Tipo Vernier y Digimatic ABSOLUTE

## CARACTERÍSTICAS

- Las puntas de tipo cuchilla entran en pequeñas ranuras y hacen las difíciles mediciones de exteriores mucho más fáciles de obtener.
- Superficies de medición de exteriores de carburo.
- Con barra de profundidad.
- Con salidad de datos para SPC (serie 573).



573-134-20



536-134

## ESPECIFICACIONES

mm			Modelo digital		
Intervalo	Código No.	Error instrumental			
0 - 150mm	573-134-20	±0.02mm			

pulg/mm			Modelo digital		
Intervalo	Código No.	Error instrumental			
0 - 6 pulg	573-234-20	±.001 pulg			

mm					
Intervalo	Código No.	Error instrumental			
0 - 150mm	536-134	±0.05mm			
0 - 200mm	536-135	±0.05mm			
0 - 300mm	536-136	±0.08mm			

## DIMENSION

Unidad: mm

Intervalo	a	b	c	t
0 - 150mm	40	20	0.75	3
0 - 200mm	50	25	0.75	3
0 - 300mm	64	30	1	3.8



(Referirse a la página 8 para detalles)

## Datos Técnicos

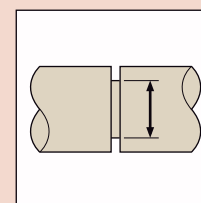
Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones..  
 (excluye error de conteo para modelos digitales)  
 Resolución\*: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
 Graduación\*\*: 0.05mm  
 Pantalla\*: LCD  
 Patrón de longitud\*: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE  
 Velocidad máx. de respuesta\*: Ilimitada  
 Pila\*: SR44 (1 pza.), **938882**  
 Vida de la pila\*: Aproximadamente 3.5 años bajo uso normal  
 \*Modelos digitales \*\*Modelos analógicos

## Funciones de Modelo Digital

Fijado del origen, Fijado del cero, Encendido/Apagado automático, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)  
 Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

## Accesorios Opcionales para Modelo Digital

- 959143:** Unidad para mantener el dato
- 959149:** Cable para SPC con botón de dato (1m)
- 959150:** Cable para SPC con botón de dato (2m)





(Referirse a la página 8 para detalles)

### Datos Técnicos

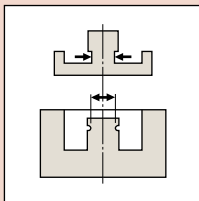
Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones.  
 (excluye error de conteo para modelos digitales)  
 Resolución\*: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
 Graduación\*: 0.05mm  
 Pantalla\*: LCD  
 Patrón de longitud\*: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE  
 Velocidad máx. de respuesta\*: ilimitada  
 Pila\*: SR44 (1 pza.), **938882**  
 Vida de la pila\*: Aprox. 3.5 años bajo uso normal  
 \*Modelos digitales \*\*Modelos analógicos

### Funciones de Modelo Digital

Fijado del origen, Fijado del cero, Encendido/Apagado automático, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)  
 Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

### Accesorios Opcionales para Modelo Digital

**959143:** Unidad para mantener el dato  
**959149:** Cable para SPC con botón de dato (1m)  
**959150:** Cable para SPC con botón de dato (2m)

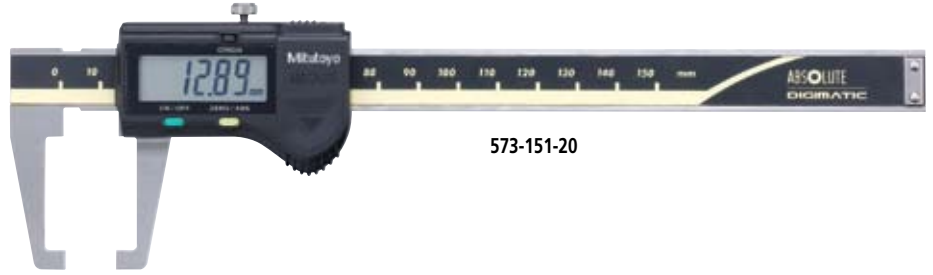


# Calibrador Tipo Garganta

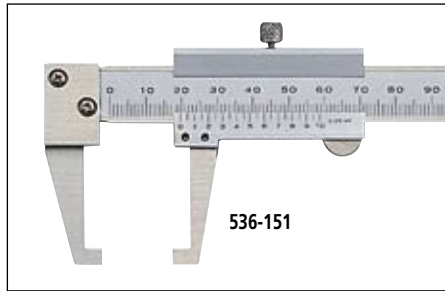
**SERIE 573, 536 — Tipo Vernier y Digimatic ABSOLUTE**

## CARACTERÍSTICAS

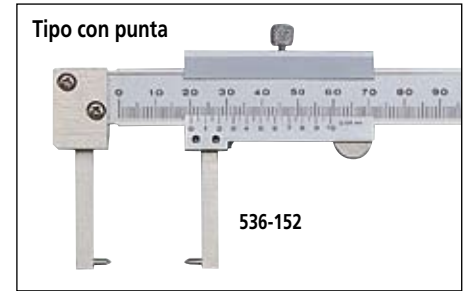
- Puede medir agujeros interiores de paredes delgadas y lugares apartados.
- Con salidas de datos para SPC (series 573).



573-151-20



536-151



536-152

## ESPECIFICACIONES

mm		Modelo digital
Intervalo	Código No.	Error Instrumental
0 - 150mm	<b>573-151-20</b>	±0.03mm
0 - 150mm	<b>573-152-20*</b>	±0.03mm

\*Tipo con punta

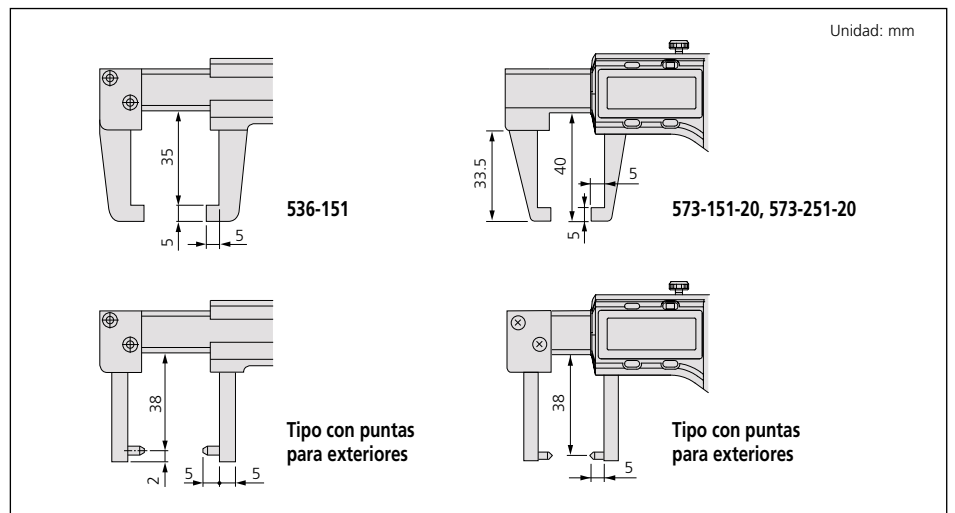
pulg/mm		Modelo digital
Intervalo	Código No.	Error Instrumental
0 - 6pulg	<b>573-251-20</b>	±.0015pulg
0 - 6pulg	<b>573-252-20*</b>	±.0015pulg

\*Tipo con punta

mm		Modelo digital
Intervalo	Código No.	Error Instrumental
0 - 150mm	<b>536-151</b>	±0.05mm
0 - 300mm	<b>536-152*</b>	±0.05mm

\*Tipo con punta

## DIMENSIONES



# Calibrador de Interiores ABSOLUTE

SERIE 573, 536 — Punta de Navaja/Ranura Interior/Tipo con Punta

## CARACTERÍSTICAS

- Especialmente diseñada para mediciones de interiores en lugares difíciles de alcanzar.
- Con salida de datos para SPC (serie 573).

### Punta de navaja



573-142-20



536-142

### Tipo ranura interior



573-145-20



536-145

### Tipo con puntas



573-146-20



536-146

## ESPECIFICACIONES

**mm** Modelo digital

Intervalo	Código No.	Error Instrumental	Observaciones
10 - 200mm	573-142-20	±0.05mm	Tipo punta de navaja, mínimo diámetro de agujero medible: ø10mm
10 - 150mm	573-145-20	±0.05mm	Tipo ranura interior, mínimo diámetro de agujero medible: ø10mm
20 - 150mm	573-146-20	±0.03mm	Tipo con punta, mínimo diámetro de agujero medible: ø20mm

**pulg/mm** Digital model

Intervalo	Código No.	Error Instrumental	Observaciones
.4" - 8 pulg	573-242-20	±.002 pulg	Tipo punta de navaja, mínimo diámetro de agujero medible: ø.4pulg
.4" - 6 pulg	573-245-20	±.002 pulg	Tipo ranura interior, mínimo diámetro de agujero medible: ø.4pulg
.8" - 6 pulg	573-246-20	±.0015 pulg	Tipo con punta, mínimo diámetro de agujero medible: ø.8pulg

**mm**

Intervalo	Código No.	Error Instrumental	Observaciones
10 - 200mm	536-142	±0.12mm	Tipo punta de navaja, mínimo diámetro de agujero medible: ø10mm
10 - 150mm	536-145	±0.05mm	Tipo ranura interior, mínimo diámetro de agujero medible: ø10mm
20 - 150mm	536-146	±0.05mm	Tipo con punta, mínimo diámetro de agujero medible: ø20mm
30 - 300mm	536-147	±0.08mm	Tipo con punta, mínimo diámetro de agujero medible: ø30mm
70 - 450mm	536-148	±0.10mm	Tipo con punta, mínimo diámetro de agujero medible: ø70mm
70 - 600mm	536-149	±0.12mm	Tipo con punta, mínimo diámetro de agujero medible: ø70mm

SPC

**ABSOLUTE**  
Absolute System Patented by MITUTOYO

(Referirse a la página 8 para detalles)

## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones.  
(excluye error de conteo para modelos digitales)

Resolución\*: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm

Graduación\*\*: 0.05mm

Pantalla\*: LCD

Patrón de longitud\*: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE

Velocidad máx. de respuesta\*: Ilimitada

Pila\*: SR44 (1 pza.), 938882

Vida de la pila\*: Aprox. 3.5 años bajo uso normal

\*Modelos digitales \*\*Modelos analógicos

## Funciones de Modelo Digital

Fijado del origen, Fijado del cero, Encendido/Apagado automático, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)

Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

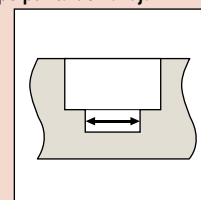
## Accesorios Opcionales para Modelo Digital

959143: Unidad para mantener el dato

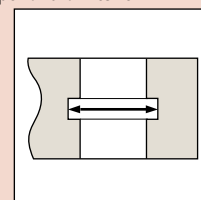
959149: Cable para SPC con botón de dato (1m)

959150: Cable para SPC con botón de dato (2m)

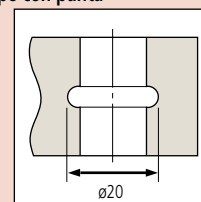
### Tipo punta de navaja



### Tipo ranura interior



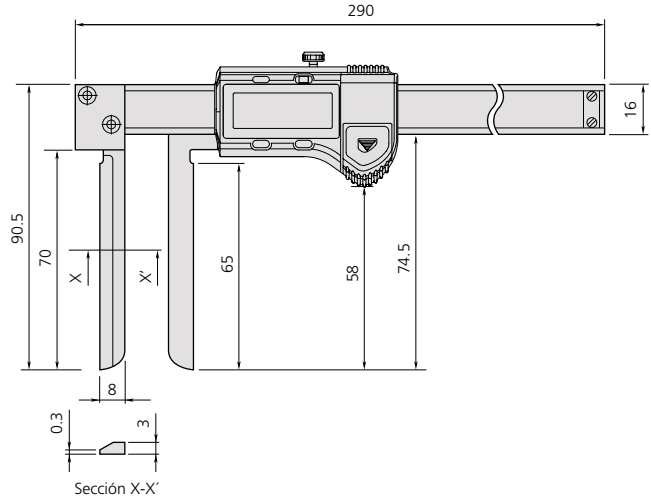
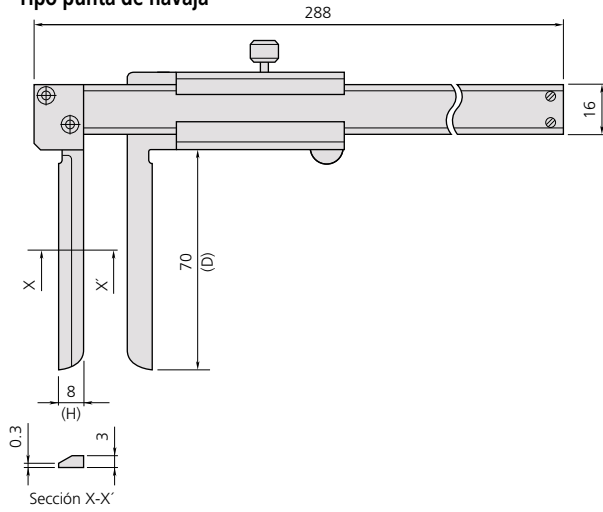
### Tipo con punta



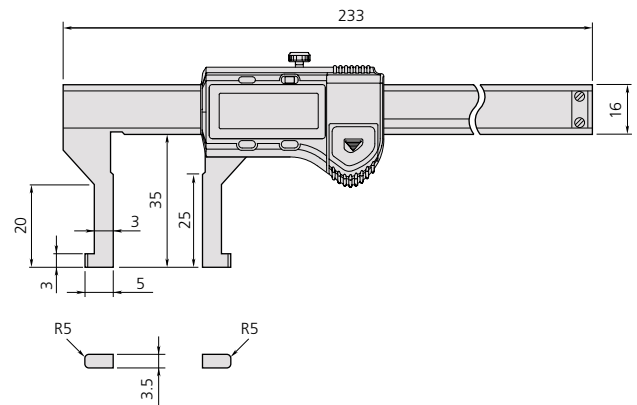
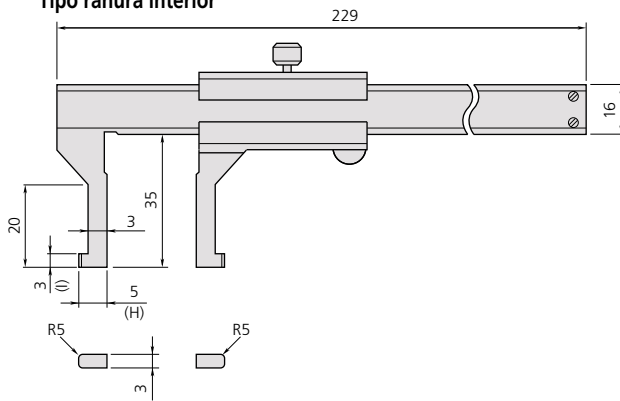
## DIMENSIONES

Unidad: mm

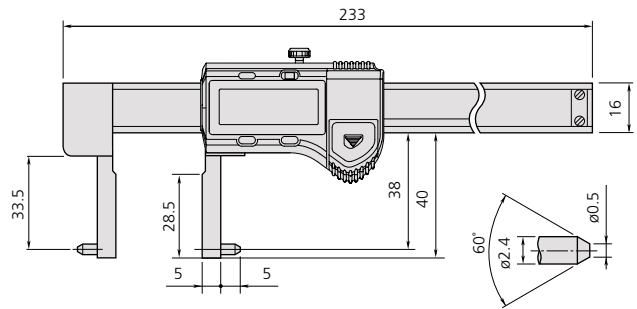
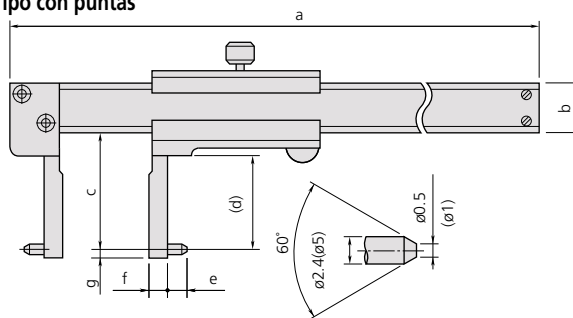
### Tipo punta de navaja



### Tipo ranura interior



### Tipo con puntas



Intervalo	a	b	c	d	e	f	g
150mm	229	16	38	31	5	5	2
300mm	403	20	98	89	5	10	2
450mm	610	25	145	136	10	25	5
600mm	750	25	145	136	10	25	5

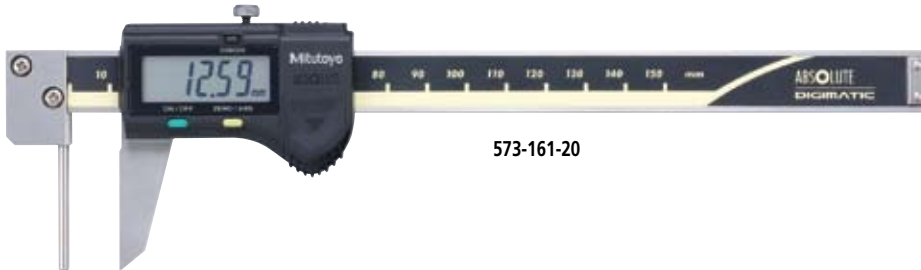


# Calibrador Tipo Espesor Tubular

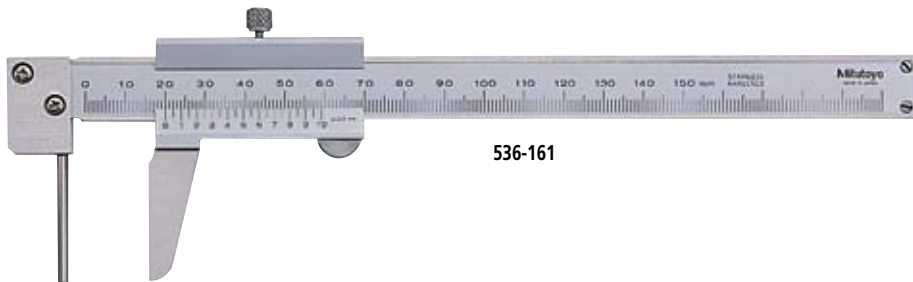
SERIE 573, 536 — Tipo Vernier Digimatic ABSOLUTE

## CARACTERÍSTICAS

- La punta de la escala principal es una barra redondeada que facilita las mediciones de espesores de pared de tubos.
- Con salida de datos para SPC (serie 573).



573-161-20



536-161

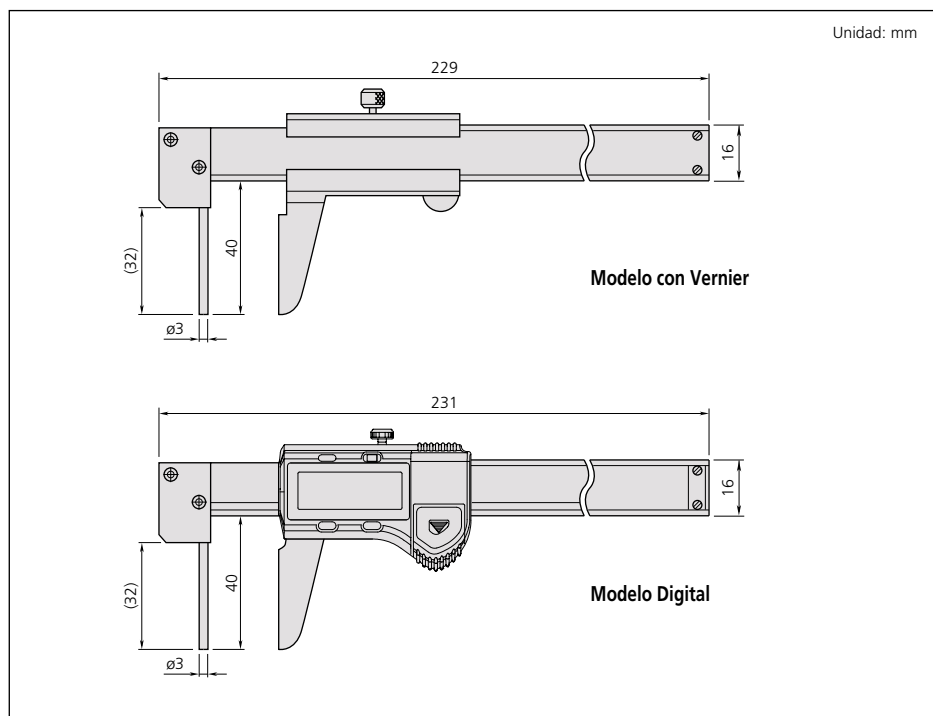
## ESPECIFICACIONES

mm		Modelo digital
Intervalo	Código No.	Error Instrumental
0 - 150mm	573-161-20	±0.05mm

pulg/mm		Modelo digital
Intervalo	Código No.	Error Instrumental
0 - 6 pulg	573-261-20	±.002pulg

mm		Modelo analógico
Intervalo	Código No.	Error Instrumental
0 - 150mm	536-161	±0.05mm

## DIMENSIONES



(Referirse a la página 8 para detalles)

## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones.  
(excluye error de conteo para modelos digitales)  
Resolución\*: 0.01mm or .0005pulg/0.01mm  
Graduación\*\*: 0.05mm  
Pantalla\*: LCD  
Patrón de longitud: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE  
Velocidad máx. de respuesta\*: Ilimitada  
Pila\*: SR44 (1 pza.), **938882**  
Vida de la pila\*: Aprox. 3.5 años bajo uso normal  
\*Modelos digitales \*\*Modelos analógicos

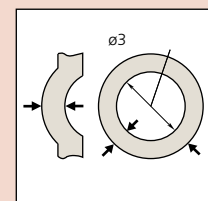
## Funciones de Modelo Digital

Fijado del origen, Fijado del cero, Encendido/Apagado automático, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)

Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

## Accesorios Opcionales para Modelo Digital

- 959143: Unidad para mantener el dato
- 959149: Cable para SPC con botón de dato (1m)
- 959150: Cable para SPC con botón de dato (2m)

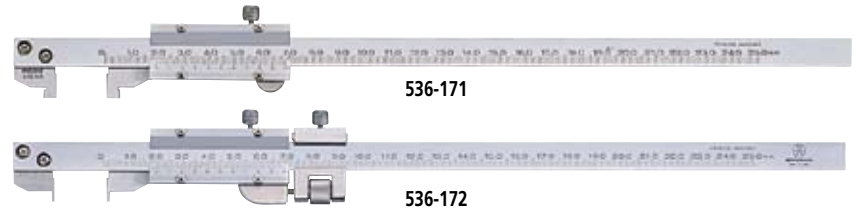


# Calibrador Tipo Gancho

**SERIE 536**

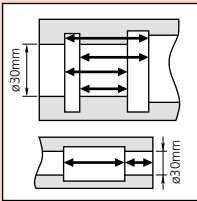
## CARACTERÍSTICAS

- Puede medir el espesor de ranuras y salientes dentro de agujeros.



## Datos Técnicos

Error instrumental:  $\pm 0.03\text{mm}$   
Graduación: 0.02mm



## ESPECIFICACIONES

mm			
Intervalo*	Código No.	Error Instrumental	Observaciones
0 (10)-200mm	536-171	$\pm 0.03\text{mm}$	—
0 (2)-200mm	536-171	$\pm 0.03\text{mm}$	con ajuste fino

\*( ): Mínima dimensión en la medición de diámetros internos

## DIMENSIONES

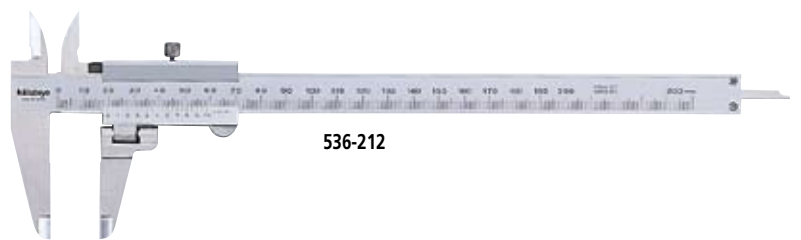
Intervalo	L	a	b	c	d	e	f	g	Unidad: mm
536-171	320	28	—	—	12	4	5	3.5	
536-172	320	28	28.5	20	12	4	1	3.5	

# Calibrador con Punta Giratoria

**SERIE 536 — Con Punta Movable**

## CARACTERÍSTICAS

- La punta móvil se puede girar para medir en ejes escalonados.
- Con barra de medición de profundidad.



## Datos Técnicos

Error instrumental:  $\pm 0.05\text{mm}$   
Graduación: 0.05mm



## ESPECIFICACIONES

mm		
Intervalo	Código No.	Error Instrumental
0 - 200mm	536-212	$\pm 0.05\text{mm}$

## DIMENSIONES

Unidad: mm	
288	
14.5	
91	
50	
42	
16	

# Calibrador de Baja Fuerza ABSOLUTE

SERIE 573

## CARACTERÍSTICAS

- Debido a la baja fuerza de medición estos calibradores son ideales para piezas elásticas como las partes plásticas y de

goma que los calibradores convencionales no pueden medir.

- Con salida de datos a SPC.



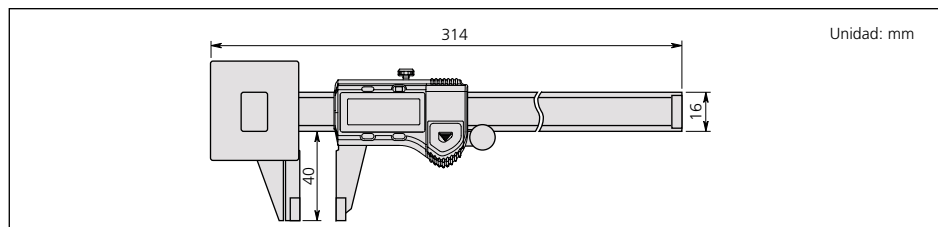
573-191-20

## ESPECIFICACIONES

mm		
Intervalo	Código No.	Error Instrumental
0 - 180mm	573-191-20	±0.05mm

pulg/mm		
Intervalo	Código No.	Error Instrumental
0 - 7 pulg	573-291-20	±.002"

## DIMENSIONES



# Calibrador PASA/NO PASA ABSOLUTE

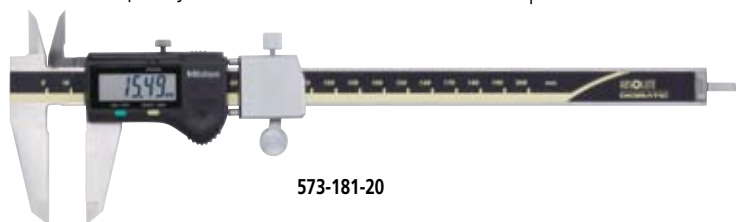
SERIE 573

## CARACTERÍSTICAS

- El calibrador Digimatic ABSOLUTE PASA/NO PASA se caracteriza por un mecanismo de palanca que permite una rápida y

eficiente inspección PASA/NO PASA para partes producidas en serie.

- Con salidad de datos para SPC.



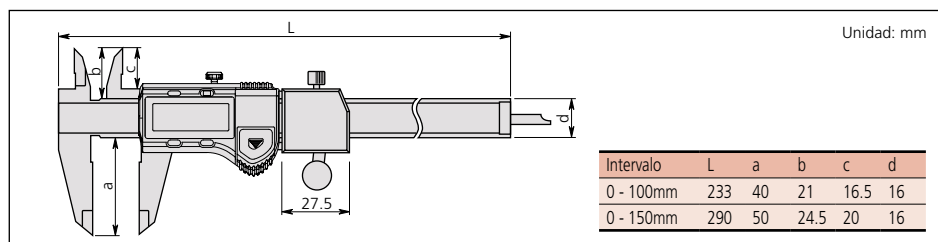
573-181-20

## ESPECIFICACIONES

mm		
Código No.	Código No.	Error Instrumental
0 - 100mm	573-181-20	±0.02mm
0 - 150mm	573-182-20	±0.02mm

pulg/mm		
Intervalo	Código No.	Error Instrumental
0 - 4pulg	573-281-20	±.001pulg
0 - 6pulg	573-282-20	±.001pulg

## DIMENSIONES



Intervalo	L	a	b	c	d
0 - 100mm	233	40	21	16.5	16
0 - 150mm	290	50	24.5	20	16

SPC

ABSOLUTE<sup>®</sup>  
Absolute System Patented by MITUTOYO

(Referirse a la página 8 para detalles)

## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones. (excluye error de conteo para modelos digitales)  
 Resolución: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
 Pantalla: LCD  
 Patrón de longitud: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE  
 Fuerza de medición: 0.49N a 0.98N (50gf a 100gf)  
 Retracción de la punta: 0.3mm  
 Velocidad máx. de respuesta: Ilimitada  
 Pila: SR44 (1 pza.), **938882**  
 Vida de la pila\*: Aprox. 3.5 años bajo uso normal

## Funciones

Fijado del origen, Fijado del cero, Encendido/Apagado automático, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)

Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

## Accesorios Opcionales

- 959143: Unidad para mantener el dato
- 959149: Cable para SPC con botón de dato (1m)
- 959150: Cable para SPC con botón de dato (2m)



## Procedimientos de medición



Para medir piezas elásticas tome la medición cuando la aguja se encuentre entre las dos líneas índice.

SPC

ABSOLUTE<sup>®</sup>  
Absolute System Patented by MITUTOYO

(Referirse a la página 8 para detalles)

## Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones. (excluye error de conteo para modelos digitales)  
 Resolución: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
 Repetibilidad: 0.01mm  
 Pantalla: LCD  
 Patrón de longitud: Codificador lineal con capacidad electrostática ABSOLUTE  
 Fuerza de medición: 7N a 14N (700gf a 1400gf)  
 Retracción de la punta: 2mm  
 Velocidad máx. de respuesta: Ilimitada  
 Pila: SR44 (1 pza.), **938882**  
 Vida de la pila\*: Aprox. 3.5 años bajo uso normal

## Funciones

Fijado del origen, Fijado del cero, Encendido/Apagado automático, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)

Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

## Accesorios Opcionales

- 959143: Unidad para mantener el dato
- 959149: Cable para SPC con botón de dato (1m)
- 959150: Cable para SPC con botón de dato (2m)



(Referirse a la página 8 para detalles)

### Datos Técnicos

Error instrumental: Referirse a la tabla de especificaciones.  
(excluye error de conteo para modelos digitales)  
Resolución: 0.01mm ó .0005pulg/0.01mm  
Pantalla: LCD  
Patrón de longitud: Codificador lineal tipo capacitancia electrostática ABSOLUTE  
Velocidad máx. de respuesta: Ilimitada  
Pila: SR44 (1 pza.), **938882**  
Vida de la pila\*: Aprox. 3.5 años bajo uso normal

### Funciones

Fijado del origen, Fijado del cero, Encendido/Apagado automático, Salida de datos, Conversión pulg/mm (modelos en pulg/mm)  
Alarmas: Bajo voltaje, Error de composición del valor de conteo

### Accesorios Opcionales

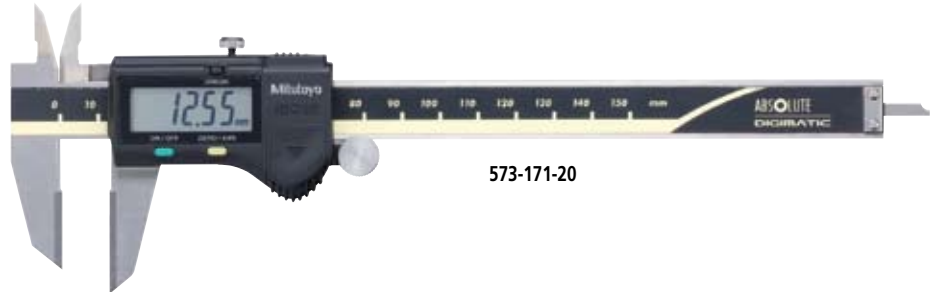
**959143:** Unidad para mantener el dato  
**959149:** Cable para SPC con botón de dato (1m)  
**959150:** Cable para SPC con botón de dato (2m)

# Calibrador para Trazado

## SERIE 573, 536 — Tipo Vernier y Digimatic ABSOLUTE

### CARACTERÍSTICAS

- Las puntas de carburo facilitan el trazado fino en la pieza.
- Con barra de medición de profundidad.
- Con salida de datos para SPC. (serie 573)



573-171-20

### ESPECIFICACIONES

mm	Modelo digital	
Intervalo	Código No.	Error Instrumental
0 - 150mm	<b>573-171-20</b>	±0.02mm
0 - 200mm	<b>573-172-20</b>	±0.02mm
0 - 300mm	<b>573-173-10</b>	±0.03mm

mm	Modelo analógico	
Intervalo	Código No..	Error Instrumental
0 - 150mm	<b>536-221</b>	±0.05mm
0 - 200mm	<b>536-222</b>	±0.05mm
0 - 300mm	<b>536-223</b>	±0.08mm

### DIMENSIONES

Unidad: mm

Intervalo	L	a	b	c	d	e
0 - 150mm	229	46	21.5	17	16	33
0 - 200mm	288	50	25	20.5	16	43
0 - 300mm	403	64	27.5	22	20	54